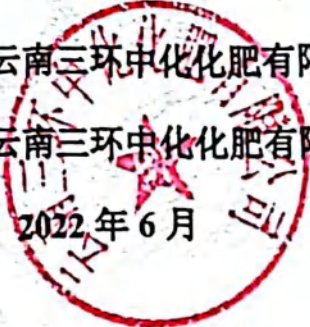


云南三环中化化肥有限公司 100kt/a 电池用
磷酸二氢铵项目环境影响评价
公众参与说明

建设单位：云南三环中化化肥有限公司

编制单位：云南三环中化化肥有限公司

2022年6月



目录

1 概述.....	1
2 首次环境影响评价信息公开情况.....	1
2.1 公开内容及日期.....	1
2.2 公开方式.....	1
2.2.1 网络公示.....	1
2.3 公众意见情况.....	2
3 征求意见稿公示情况.....	2
3.1 公示内容及时限.....	3
3.2 公示方式.....	3
3.2.1 网络.....	3
3.2.2 报纸.....	4
3.2.3 张贴.....	7
3.3 查阅情况.....	8
3.4 公众提出意见情况.....	8
4 其他公众参与情况.....	8
5 公众意见处理情况.....	8
5.1 公众意见概述和分析.....	8
5.2 公众意见采纳情况.....	8
5.3 公众意见未采纳情况.....	9
6 其他.....	9
7 诚信承诺.....	9
8 附件.....	9

1 概述

根据《环境影响评价公众参与办法》（生态环境部令第4号，2019年1月1日起实施）要求，云南三环中化化肥有限公司（以下简称“我单位”）对云南三环中化化肥有限公司100kt/a电池用磷酸二氢铵项目（以下简称“本项目”）分别进行了环境影响评价公众参与一次网络公示、征求意见稿网络公示及现场张贴公告、向周边居民、政府和社会团体发放“建设项目环境影响评价公众意见表”。通过调查，使项目工程影响区的居民、政府和社会团体进一步了解项目情况，同时征求影响区的居民、政府和社会团体的意见，包括公众对本项目的意见，项目建设对环境可能造成的影响等。通过公众意见表的反馈形式，向设计单位和建设单位反馈，实现政府相关部门、设计单位、建设单位与公众之间的交流与沟通，充分考虑社会各方各面的利益和主张，并反映在环境影响评价工作中，使项目更完善合理，从而更大限度地发挥项目的综合效益，并为决策部门决策提供依据。

2 首次环境影响评价信息公开情况

2.1 公开内容及日期

我单位于2022年3月7日~2022年3月18日在互联网上进行了项目信息第一次公示。

公开内容包含：项目名称、项目概况及建设内容、建设单位和评价单位联系方式、公众获取项目信息和提出意见的方式及时限等。

2.2 公开方式

2.2.1 网络公示

我单位于2022年3月7日~2022年3月18日在“昆明市生态环境工程评估中心”（网址：<http://kmacee.km.org.cn/c/2022-03-07/4303429.shtml>）上进行了首次网络信息公开。选取公众关注较多网站进行信息公开，符合《环境影响评价公众参与办法》中“通过建设单位网站、建设项目所在地公共媒体网站或者建设项目所在地相关政府网站进行信息公开”的要求。首次网络信息公开截图如下：

项目名称	云南三环中化肥有限公司 100kta 电池用磷酸二氢铵项目环境影响评价第一次信息公示	时间:	2022 年 3 月 7 日— 2022 年 3 月 18 日
<p>信息到期截图:</p>  <p>The screenshot shows a webpage from the Kunming Ecological Environment Engineering Evaluation Center. The main content is a public notice regarding the first information disclosure for the 100kta battery-grade dihydrogen phosphate project. It includes details about the project location (Yunnan Sanhuanzhong Fertilizer Co., Ltd.), the nature of the project (battery-grade dihydrogen phosphate production), and the contact information for the evaluation unit (Yunnan Ecological Environment Engineering Evaluation Center). The notice also mentions the public consultation period and the date of the disclosure (March 7, 2022).</p>			
<p>公众对项目意见汇总: 公示期间无反馈意见</p>			

图1 首次网络信息公开截图

2.3 公众意见情况

首次信息公开期间未收到任何公众反馈意见。

3 征求意见稿公示情况

3.1 公示内容及时限

《云南三环中化化肥有限公司100kt/a电池用磷酸二氢铵项目环境影响报告书》（征求意见稿）形成后采用了以下三种方式对征求意见稿进行公示：

1、2022年5月20日~2022年6月2日（共10个工作日）在互联网上进行征求意见稿网络公示；

2、2022年5月20日~2022年6月2日在工业园区管委会公示栏、达子上村和砂锅村信息公开栏张贴公告；

3、在2022年5月27日、5月30日分别进行了报纸信息公开。

公示内容包括：征求意见稿全文的网络连接、查阅纸质报告书的方式和途径、征求公众意见的范围、公众意见表的网络连接、公众提出意见的方式和途径、公众提出意见的起止时间等。

公示内容严格按照《办法》要求进行；公示时间满足“不得少于10个工作日”的要求。因此，征求意见稿公示的主要内容及时限均符合《环境影响评价公众参与办法》相关要求。

3.2 公示方式

3.2.1 网络

我单位于2022年5月20日~6月2日（共10个工作日）在“云南云天化股份有限公司”（网站为<http://www.yyth.com.cn/view/yythPc/1/189/view/5360.html>）上进行了征求意见稿网络公示，属于选取公众关注高的网站进行网络公示，符合《环境影响评价公众参与办法》要求。网络公示截图如下：



图2 征求意见稿网络公示截图

3.2.2报纸

我单位分别于2022年5月27日、5月30日在“中国新闻”上进行了征求意见稿信息公开。选取环评时报进行登报公开，属于建设项目所在地公共易于接触的报纸，符合《环境影响评价公众参与办法》的要求。报纸公示图片如下：

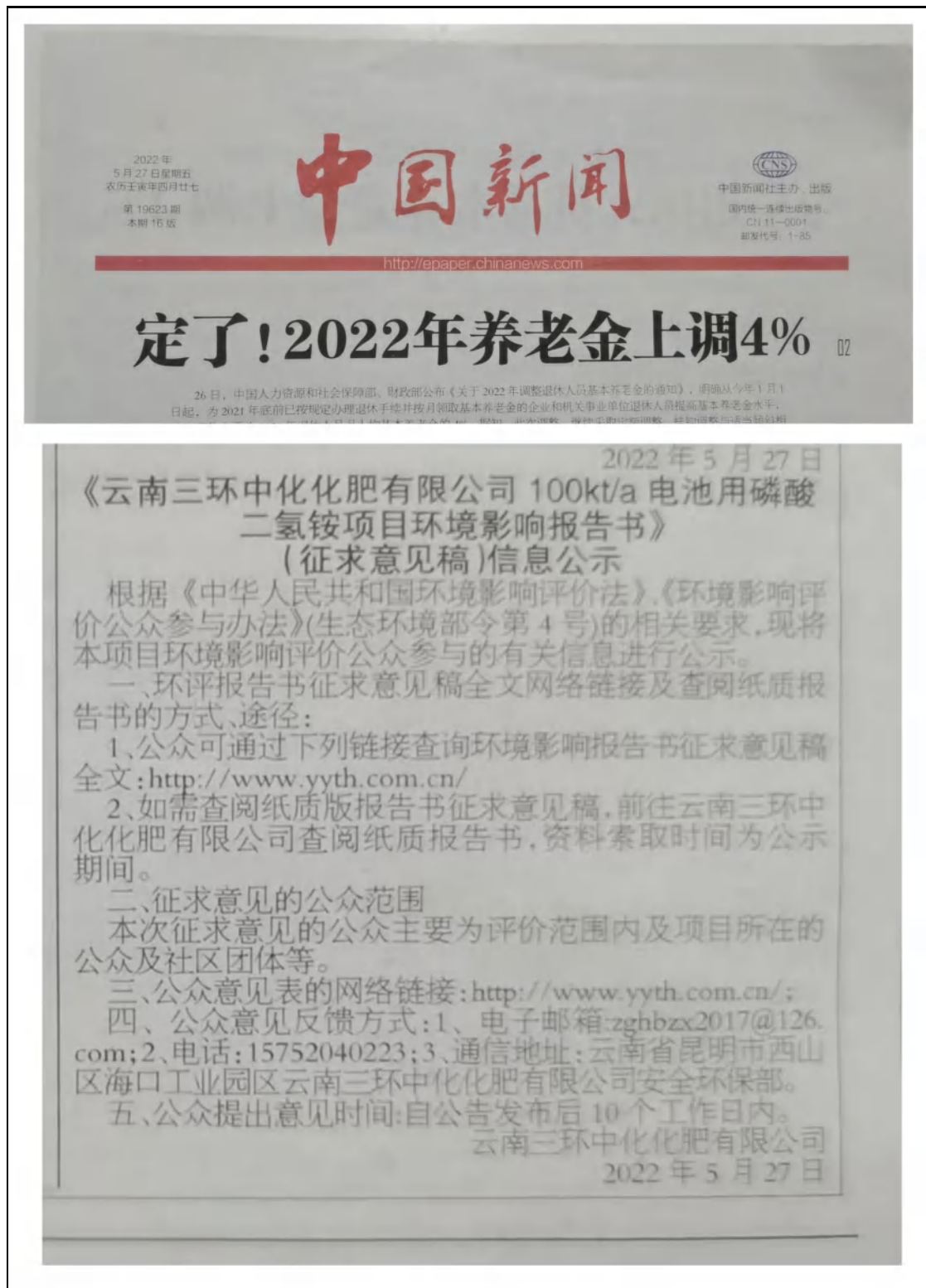


图3 2022年5月27日报纸公示图片

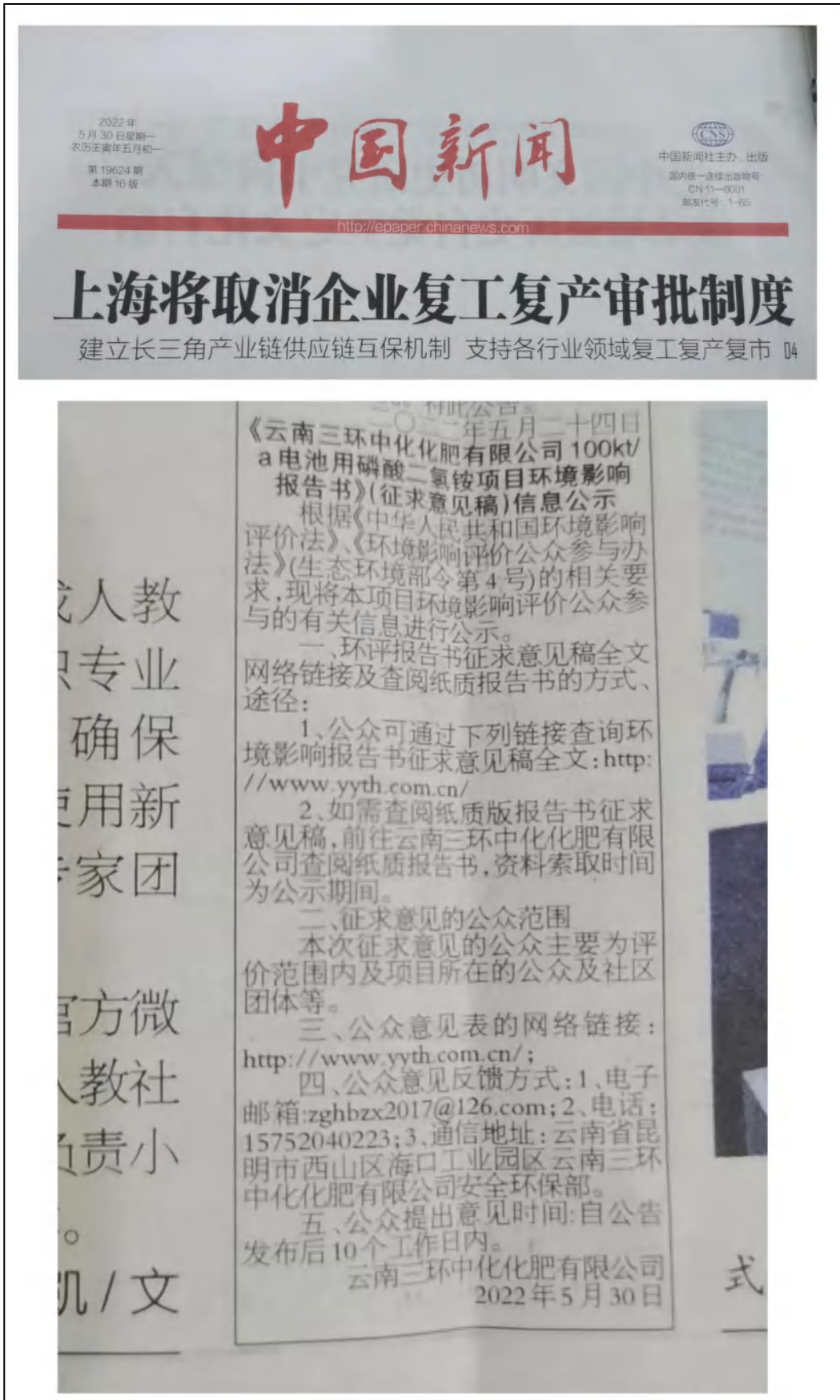


图4 2022年5月30日报纸公示图片

3.2.3张贴

我单位于2022年5月20日~2022年6月2日在工业园区管委会公示栏、达子上村和砂锅村信息公开栏张贴公告进行公示，符合《环境影响评价公众参与办法》中的要求。张贴照片如下：

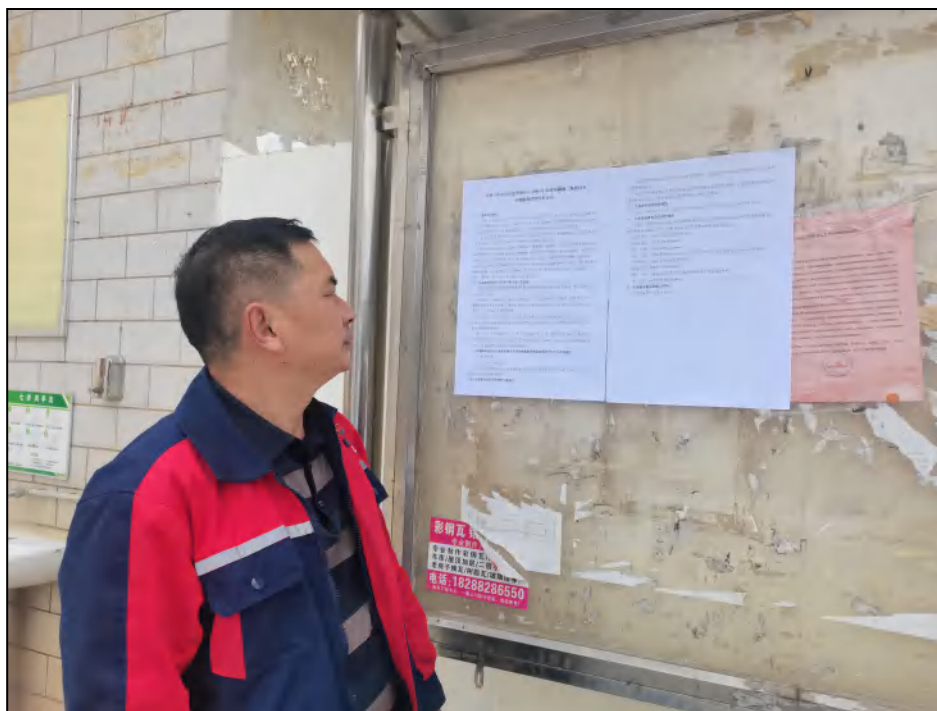


图5 达子上村现场公示图



图6 砂锅村现场公示图



图7 工业园区管委会现场公示图

3.3 查阅情况

公示期间建设单位设置查阅场所（云南三环中化化肥有限公司办公室）未有公众前来查阅。

3.4 公众提出意见情况

征求意见期间，未收到公众反馈的意见。

4 其他公众参与情况

项目对环境影响方面不存在公众质疑性意见，故未采取深度公众参与。

5 公众意见处理情况

5.1 公众意见概述和分析

首次信息公开和征求意见期间均未收到公众反馈意见，但我单位与张贴公告同步向周边居民、政府和社会团体发放“建设项目环境影响评价公众意见表”38份，收回38份，其中社会公众意见表32份，社会团体意见表6份，没有人反对本项目建设，支持率达100%。经统计，公众意见主要为：

- (1) 编制《突发环境事件应急预案》并告知周边企业
- (2) 加强管理。确保污染治理设施正常运行，污染物达标排放

5.2 公众意见采纳情况

我单位对公众意见均有反馈，对公众提出的意见进行讲解和解释，在报告中根据公众意见提出了加强对废水、废气、噪声、固废治理的相应的环保措施和要求。

5.3 公众意见未采纳情况

无未采纳公众意见的情况。

6 其他

我单位将“建设项目环境影响评价公众意见表”原件于公司内部存档，同时备份复印件作为附件。

7 诚信承诺

我单位已按照《环境影响评价公众参与办法》要求，在云南三环中化化肥有限公司 100kt/a 电池用磷酸二氢铵项目环境影响报告书编制阶段开展了公众参与工作，在环境影响报告书中充分采纳了公众提出的与环境影响相关的合理意见，无未采纳公众意见的情况，并按照要求编制了公众参与说明。

我单位承诺，本次提交的《云南三环中化化肥有限公司 100kt/a 电池用磷酸二氢铵项目环境影响评价公众参与说明》内容客观、真实，未包含依法不得公开的国家秘密、商业秘密、个人隐私。如存在弄虚作假、隐瞒欺骗等情况及由此导致的一切后果由云南三环中化化肥有限公司承担全部责任。

承诺单位：云南三环中化化肥有限公司

承诺时间：2022 年 6 月 5 日

8 附件

公众意见信息反馈表。

建设项目环境影响评价公众意见表

(社会团体)

填表日期 2022年5月24日

项目名称	云南三环中化化肥有限公司 100kt/a 电池用磷酸二氢铵项目
一、本页为公众意见	
与本项目环境影响和环境保护措施有关的建议和意见(注:根据《环境影响评价公众参与办法》规定,涉及征地拆迁、财产、就业等与项目环评无关的意见或者诉求不属于项目环评公参内容)	无
(填写该项内容时请勿涉及国家秘密、商业秘密、个人隐私等内容,若本页不够可另附页)	
二、本页为公众信息	
(二) 公众为法人或其他组织的请填写以下信息	
单位名称(盖章)	云南三环中天化化工科技有限公司
工商注册号或统一社会信用代码	91530112MA1PK16707
有效联系方式 (电话号码或邮箱)	0871-68570762
地 址	云南省西山区海口工业园区云南三环中化化肥有限公司内
注:法人或其他组织信息原则上可以公开,若涉及不能公开的信息请在此栏中注明法律依据和不能公开的具体信息。	

三、本页为项目信息

(一) 项目基本信息

云南三环中化化肥有限公司位于昆明市西山区海口镇，是一家以生产、销售高浓度磷肥为主的大型磷肥企业。公司成立于 2005 年 4 月 5 日，由中国磷化工行业最有影响力企业中的云南云天化股份有限公司、中化化肥有限公司、云天化集团有限责任公司共同出资组建。

建设单位投资 37509.35 万元在云南三环中化化肥有限公司厂区原氟硅酸钠生产装置区域内建设“云南三环中化化肥有限公司 100kt/a 电池用磷酸二氢铵项目”。

本项目不新征用地，占地面积 17402.66m²，建筑面积 7945.98m²。项目采用溶剂萃取法湿法磷酸精制技术，经过磷酸预处理、磷酸精制、磷酸浓缩等过程获取工业级精制磷酸，并以精制磷酸、液氨为原料，以两步中和法，通过浓缩、结晶、过滤、干燥获得电池用磷酸二氢铵产品。最终产品为 73% 电池用磷酸二氢铵 10 万吨/年，43%P₂O₅ 萃余磷酸 11.887 万吨/年。项目将新建磷酸预处理工段、磷酸精制工段、磷酸二氢铵生产厂房、变电所、周转仓库、中间储罐区、五氧化二磷仓库、装车站台、酸性循环水站及事故水池。

(二) 项目采取的环保措施及效果

废水：项目磷酸浓缩工段及萃余酸浓缩工段的酸性废水在循环水站处理后回用，回用不完的部分排入公司污水封闭循环系统循环使用，正常情况下无污水外排。事故废水和场地的初期雨水经收集后排入公司已建的污水处理站，经处理后用于公司的循环水站补水。

废气：磷酸预处理过程中的反应槽、沉降槽、缓冲槽产生的含氟尾气、预处理反应槽逸出的硫化氢尾气和硫化钠配制槽、硫化钠贮槽逸出的硫化氢尾气以及来自罐区的各类磷酸储槽呼吸尾气经过预处理工段尾气洗涤塔洗涤后尾气经排气筒达标排放；萃取净化工段产生的尾气和净化浓缩酸深脱氟脱色工序产生的尾气（主要含硫化氢）进入净化工段尾气洗涤塔洗涤（碱洗）后尾气经排气筒达标排放；中和反应工段废气进入中和反应尾气洗涤塔（酸洗）后尾气经排气筒达标排放；干燥和包装产生的粉尘废气经布袋除尘器处理后经排气筒达标排放。

噪声：项目噪声污染源主要有生产设备运行时产生的机械噪声和空气动力噪声。经过建筑隔声后，场界噪声可达《工业企业厂界环境噪声排放标准》（GB 12348-2008）3 类标准。

固废：粗脱硫渣主要含有 P₂O₅，用压滤机滤布冲洗水的稠浆再浆后，送原湿法磷酸装置萃取槽回用；精脱硫渣主要含有 P₂O₅，用萃余酸再浆后返回原湿法磷酸装置萃取槽；脱色吸附活性炭渣依托厂区现有危废暂存间暂存，委托有资质单位处置；渣酸主要有原料磷酸预处理产生的砷渣和铅渣，在澄清槽内澄清后返回原湿法磷酸装置萃取槽；在电池用磷酸二氢铵装置中进行中和反应后得到中和料浆用泵送入全自动压滤机进行过滤，产生少量滤渣，返回中和反应工序回用；员工从公司现有员工中调配，不新增工作人员，因此项目建设后全厂不新增生活垃圾；废机油依托厂区现有危废暂存间暂存，定期委托云南达济再生资源回收利用有限公司处置。

地下水防治措施：采取清污分流、厂区分区防渗、对污废水进行渗漏检测及地下水污染监控。

建设项目环境影响评价公众意见表

(社会团体)

填表日期 2022年5月24日

项目名称	云南三环中化化肥有限公司 100kt/a 电池用磷酸二氢铵项目
一、本页为公众意见	
与本项目环境影响和环境保护措施有关的建议和意见(注:根据《环境影响评价公众参与办法》规定,涉及征地拆迁、财产、就业等与项目环评无关的意见或者诉求不属于项目环评公参内容)	无.
(填写该项内容时请勿涉及国家秘密、商业秘密、个人隐私等内容,若本页不够可另附页)	
二、本页为公众信息	
(二) 公众为法人或其他组织的请填写以下信息	
单位名称(盖章)	云南福子科技有限公司
工商注册号或统一社会信用代码	91530112MA6P7UFL8J
有效联系方式 (电话号码或邮箱)	13888854663
地 址	昆明市西山前卫营
注:法人或其他组织信息原则上可以公开,若涉及不能公开的信息请在此栏中注明法律依据和不能公开的具体信息。	

三、本页为项目信息

(一) 项目基本信息

云南三环中化化肥有限公司位于昆明市西山区海口镇，是一家以生产、销售高浓度磷肥为主的大型磷肥企业。公司成立于 2005 年 4 月 5 日，由中国磷化工行业最有影响力企业中的云南云天化股份有限公司、中化化肥有限公司、云天化集团有限责任公司共同出资组建。

建设单位投资 37509.35 万元在云南三环中化化肥有限公司厂区原氟硅酸钠生产装置区域内建设“云南三环中化化肥有限公司 100kt/a 电池用磷酸二氢铵项目”。

本项目不新征用地，占地面积 17402.66m²，建筑面积 7945.98m²。项目采用溶剂萃取法湿法磷酸精制技术，经过磷酸预处理、磷酸精制、磷酸浓缩等过程获取工业级精制磷酸，并以精制磷酸、液氨为原料，以两步中和法，通过浓缩、结晶、过滤、干燥获得电池用磷酸二氢铵产品。最终产品为 73% 电池用磷酸二氢铵 10 万吨/年，43%P₂O₅ 萃余磷酸 11.887 万吨/年。项目将新建磷酸预处理工段、磷酸精制工段、磷酸二氢铵生产厂房、变电所、周转仓库、中间储罐区、五氧化二磷仓库、装车站台、酸性循环水站及事故水池。

(二) 项目采取的环保措施及效果

废水：项目磷酸浓缩工段及萃余酸浓缩工段的酸性废水在循环水站处理后回用，回用不完的部分排入公司污水封闭循环系统循环使用，正常情况下无污水外排。事故废水和场地的初期雨水经收集后排入公司已建的污水处理站，经处理后用于公司的循环水站补水。

废气：磷酸预处理过程中的反应槽、沉降槽、缓冲槽产生的含氟尾气、预处理反应槽逸出的硫化氢尾气和硫化钠配制槽、硫化钠贮槽逸出的硫化氢尾气以及来自罐区的各类磷酸储槽呼吸尾气经过预处理工段尾气洗涤塔洗涤后尾气经排气筒达标排放；萃取净化工段产生的尾气和净化浓缩酸深脱氟脱色工序产生的尾气（主要含硫化氢）进入净化工段尾气洗涤塔洗涤（碱洗）后尾气经排气筒达标排放；中和反应工段废气进入中和反应尾气洗涤塔（酸洗）后尾气经排气筒达标排放；干燥和包装产生的粉尘废气经布袋除尘器处理后经排气筒达标排放。

噪声：项目噪声污染源主要有生产设备运行时产生的机械噪声和空气动力噪声。经过建筑隔声后，场界噪声可达《工业企业厂界环境噪声排放标准》（GB 12348-2008）3 类标准。


固废：粗脱硫渣主要含有 P₂O₅，用压滤机滤布冲洗水的稠浆再浆后，送原湿法磷酸装置萃取槽回用；精脱硫渣主要含有 P₂O₅，用萃余酸再浆后返回原湿法磷酸装置萃取槽；脱色吸附活性炭渣依托厂区现有危废暂存间暂存，委托有资质单位处置；渣酸主要有原料磷酸预处理产生的砷渣和铅渣，在澄清槽内澄清后返回原湿法磷酸装置萃取槽；在电池用磷酸二氢铵装置中进行中和反应后得到中和料浆用泵送入全自动压滤机进行过滤，产生少量滤渣，返回中和反应工序回用；员工从公司现有员工中调配，不新增工作人员，因此项目建设后全厂不新增生活垃圾；废机油依托厂区现有危废暂存间暂存，定期委托云南达济再生资源回收利用有限公司处置。

地下水防治措施：采取清污分流、厂区分区防渗、对污废水进行渗漏检测及地下水污染监控。

建设项目环境影响评价公众意见表

(社会团体)

填表日期 2022年5月25日

项目名称	云南三环中化化肥有限公司 100kt/a 电池用磷酸二氢铵项目
一、本页为公众意见	
<p>与本项目环境影响和环境保护措施有关的建议和意见（注：根据《环境影响评价公众参与办法》规定，涉及征地拆迁、财产、就业等与项目环评无关的意见或者诉求不属于项目环评公参内容）</p>	<p style="text-align: center;">无</p> <p style="text-align: center;">（填写该项内容时请勿涉及国家秘密、商业秘密、个人隐私等内容，若本页不够可另附页）</p>
二、本页为公众信息	
（二）公众为法人或其他组织的请填写以下信息	
单位名称（盖章）	 云南天源化工有限公司
工商注册号或统一社会信用代码	91530000775532993N
有效联系方式 (电话号码或邮箱)	0871-68660020
地 址	昆明市晋宁区海心镇
<p>注：法人或其他组织信息原则上可以公开，若涉及不能公开的信息请在此栏中注明法律依据和不能公开的具体信息。</p>	

三、本页为项目信息

(一) 项目基本信息

云南三环中化化肥有限公司位于昆明市西山区海口镇，是一家以生产、销售高浓度磷肥为主的大型磷肥企业。公司成立于2005年4月5日，由中国磷化工行业最有影响力企业中的云南云天化股份有限公司、中化化肥有限公司、云天化集团有限责任公司共同出资组建。

建设单位投资37509.35万元在云南三环中化化肥有限公司厂区原氟硅酸钠生产装置区域内建设“云南三环中化化肥有限公司100kt/a电池用磷酸二氢铵项目”。

本项目不新征用地，占地面积17402.66m²，建筑面积7945.98m²。项目采用溶剂萃取法湿法磷酸精制技术，经过磷酸预处理、磷酸精制、磷酸浓缩等过程获取工业级精制磷酸，并以精制磷酸、液氨为原料，以两步中和法，通过浓缩、结晶、过滤、干燥获得电池用磷酸二氢铵产品。最终产品为73%电池用磷酸二氢铵10万吨/年，43%P₂O₅萃余磷酸11.887万吨/年。项目将新建磷酸预处理工段、磷酸精制工段、磷酸二氢铵生产厂房、变电所、周转仓库、中间储罐区、五氧化二磷仓库、装车站台、酸性循环水站及事故水池。

(二) 项目采取的环保措施及效果

废水：项目磷酸浓缩工段及萃余酸浓缩工段的酸性废水在循环水站处理后回用，回用不完的部分排入公司污水封闭循环系统循环使用，正常情况下无污水外排。事故废水和场地的初期雨水经收集后排入公司已建的污水处理站，经处理后用于公司的循环水站补水。

废气：磷酸预处理过程中的反应槽、沉降槽、缓冲槽产生的含氟尾气、预处理反应槽逸出的硫化氢尾气和硫化钠配制槽、硫化钠贮槽逸出的硫化氢尾气以及来自罐区的各类磷酸储槽呼吸尾气经过预处理工段尾气洗涤塔洗涤后尾气经排气筒达标排放；萃取净化工段产生的尾气和净化浓缩酸深脱氟脱色工序产生的尾气（主要含硫化氢）进入净化工段尾气洗涤塔洗涤（碱洗）后尾气经排气筒达标排放；中和反应工段废气进入中和反应尾气洗涤塔（酸洗）后尾气经排气筒达标排放；干燥和包装产生的粉尘废气经布袋除尘器处理后经排气筒达标排放。

噪声：项目噪声污染源主要有生产设备运行时产生的机械噪声和空气动力噪声。经过建筑隔声后，场界噪声可达《工业企业厂界环境噪声排放标准》（GB 12348-2008）3类标准。

固废：粗脱硫渣主要含有P₂O₅，用压滤机滤布冲洗水的稠浆再浆后，送原湿法磷酸装置萃取槽回用；精脱硫渣主要含有P₂O₅，用萃余酸再浆后返回原湿法磷酸装置萃取槽；脱色吸附活性炭渣依托厂区现有危废暂存间暂存，委托有资质单位处置；渣酸主要有原料磷酸预处理产生的砷渣和铅渣，在澄清槽内澄清后返回原湿法磷酸装置萃取槽；在电池用磷酸二氢铵装置中进行中和反应后得到中和料浆用泵送入全自动压滤机进行过滤，产生少量滤渣，返回中和反应工序回用；员工从公司现有员工中调配，不新增工作人员，因此项目建设后全厂不新增生活垃圾；废机油依托厂区现有危废暂存间暂存，定期委托云南达济再生资源回收利用有限公司处置。

地下水防治措施：采取清污分流、厂区分区防渗、对污水进行渗漏检测及地下水污染监控。

建设项目环境影响评价公众意见表

(社会团体)

填表日期 2022年5月26日

项目名称	云南三环中化化肥有限公司 100kt/a 电池用磷酸二氢铵项目
一、本页为公众意见	
与本项目环境影响和环境保护措施有关的建议和意见(注:根据《环境影响评价公众参与办法》规定,涉及征地拆迁、财产、就业等与项目环评无关的意见或者诉求不属于项目环评公参内容)	无
(填写该项内容时请勿涉及国家秘密、商业秘密、个人隐私等内容,若本页不够可另附页)	
二、本页为公众信息	
(二) 公众为法人或其他组织的请填写以下信息	
单位名称(盖章)	云南英茂农化科技有限公司
工商注册号或统一社会信用代码	91530000738076052M
有效联系方式 (电话号码或邮箱)	0871-64606351
地 址	云南省昆明市西山区海口镇工业园区
注:法人或其他组织信息原则上可以公开,若涉及不能公开的信息请在此栏中注明法律依据和不能公开的具体信息。	

三、本页为项目信息

(一) 项目基本信息

云南三环中化化肥有限公司位于昆明市西山区海口镇，是一家以生产、销售高浓度磷肥为主的大型磷肥企业。公司成立于 2005 年 4 月 5 日，由中国磷化工行业最有影响力企业中的云南云天化股份有限公司、中化化肥有限公司、云天化集团有限责任公司共同出资组建。

建设单位投资 37509.35 万元在云南三环中化化肥有限公司厂区原氟硅酸钠生产装置区域内建设“云南三环中化化肥有限公司 100kt/a 电池用磷酸二氢铵项目”。

本项目不新征用地，占地面积 17402.66m²，建筑面积 7945.98m²。项目采用溶剂萃取法湿法磷酸精制技术，经过磷酸预处理、磷酸精制、磷酸浓缩等过程获取工业级精制磷酸，并以精制磷酸、液氨为原料，以两步中和法，通过浓缩、结晶、过滤、干燥获得电池用磷酸二氢铵产品。最终产品为 73% 电池用磷酸二氢铵 10 万吨/年，43%P₂O₅ 萃余磷酸 11.887 万吨/年。项目将新建磷酸预处理工段、磷酸精制工段、磷酸二氢铵生产厂房、变电所、周转仓库、中间储罐区、五氧化二磷仓库、装车站台、酸性循环水站及事故水池。

(二) 项目采取的环保措施及效果

废水：项目磷酸浓缩工段及萃余酸浓缩工段的酸性废水在循环水站处理后回用，回用不完的部分排入公司污水封闭循环系统循环使用，正常情况下无污水外排。事故废水和场地的初期雨水经收集后排入公司已建的污水处理站，经处理后用于公司的循环水站补水。

废气：磷酸预处理过程中的反应槽、沉降槽、缓冲槽产生的含氟尾气、预处理反应槽逸出的硫化氢尾气和硫化钠配制槽、硫化钠贮槽逸出的硫化氢尾气以及来自罐区的各类磷酸储槽呼吸尾气经过预处理工段尾气洗涤塔洗涤后尾气经排气筒达标排放；萃取净化工段产生的尾气和净化浓缩酸深脱氟脱色工序产生的尾气（主要含硫化氢）进入净化工段尾气洗涤塔洗涤（碱洗）后尾气经排气筒达标排放；中和反应工段废气进入中和反应尾气洗涤塔（酸洗）后尾气经排气筒达标排放；干燥和包装产生的粉尘废气经布袋除尘器处理后经排气筒达标排放。

噪声：项目噪声污染源主要有生产设备运行时产生的机械噪声和空气动力噪声。经过建筑隔声后，场界噪声可达《工业企业厂界环境噪声排放标准》（GB 12348-2008）3 类标准。

固废：粗脱硫渣主要含有 P₂O₅，用压滤机滤布冲洗水的稠浆再浆后，送原湿法磷酸装置萃取槽回用；精脱硫渣主要含有 P₂O₅，用萃余酸再浆后返回原湿法磷酸装置萃取槽；脱色吸附活性炭渣依托厂区现有危废暂存间暂存，委托有资质单位处置；渣酸主要有原料磷酸预处理产生的砷渣和铅渣，在澄清槽内澄清后返回原湿法磷酸装置萃取槽；在电池用磷酸二氢铵装置中进行中和反应后得到中和料浆用泵送入全自动压滤机进行过滤，产生少量滤渣，返回中和反应工序回用；员工从公司现有员工中调配，不新增工作人员，因此项目建设后全厂不新增生活垃圾；废机油依托厂区现有危废暂存间暂存，定期委托云南达济再生资源回收利用有限公司处置。

地下水防治措施：采取清污分流、厂区分区防渗、对污废水进行渗漏检测及地下水污染监控。

建设项目环境影响评价公众意见表

(社会团体)

填表日期 2022年六月24日

项目名称	云南三环中化化肥有限公司 100kt/a 电池用磷酸二氢铵项目
一、本页为公众意见	
<p>与本项目环境影响和环境保护措施有关的建议和意见（注：根据《环境影响评价公众参与办法》规定，涉及征地拆迁、财产、就业等与项目环评无关的意见或者诉求不属于项目环评公参内容）</p>	<p>无</p> <p>(填写该项内容时请勿涉及国家秘密、商业秘密、个人隐私等内容，若本页不够可另附页)</p>
二、本页为公众信息	
(二) 公众为法人或其他组织的请填写以下信息	
单位名称 (盖章)	昆明海工工业园区管委会安全和环境保护科
工商注册号或统一社会信用代码	11530112MB17490058
有效联系方式 (电话号码或邮箱)	
地 址	云南省昆明市西山区海口街街道办事处
<p>注：法人或其他组织信息原则上可以公开，若涉及不能公开的信息请在此栏中注明法律依据和不能公开的具体信息。</p>	

三、本页为项目信息

(一) 项目基本信息

云南三环中化化肥有限公司位于昆明市西山区海口镇，是一家以生产、销售高浓度磷肥为主的大型磷肥企业。公司成立于 2005 年 4 月 5 日，由中国磷化工行业最有影响力企业中的云南云天化股份有限公司、中化化肥有限公司、云天化集团有限责任公司共同出资组建。

建设单位投资 37509.35 万元在云南三环中化化肥有限公司厂区原氟硅酸钠生产装置区域内建设“云南三环中化化肥有限公司 100kt/a 电池用磷酸二氢铵项目”。

本项目不新征用地，占地面积 17402.66m²，建筑面积 7945.98m²。项目采用溶剂萃取法湿法磷酸精制技术，经过磷酸预处理、磷酸精制、磷酸浓缩等过程获取工业级精制磷酸，并以精制磷酸、液氨为原料，以两步中和法，通过浓缩、结晶、过滤、干燥获得电池用磷酸二氢铵产品。最终产品为 73% 电池用磷酸二氢铵 10 万吨/年，43%P₂O₅ 萃余磷酸 11.887 万吨/年。项目将新建磷酸预处理工段、磷酸精制工段、磷酸二氢铵生产厂房、变电所、周转仓库、中间储罐区、五氧化二磷仓库、装车站台、酸性循环水站及事故水池。

(二) 项目采取的环保措施及效果

废水：项目磷酸浓缩工段及萃余酸浓缩工段的酸性废水在循环水站处理后回用，回用不完的部分排入公司污水封闭循环系统循环使用，正常情况下无污水外排。事故废水和场地的初期雨水经收集后排入公司已建的污水处理站，经处理后用于公司的循环水站补水。

废气：磷酸预处理过程中的反应槽、沉降槽、缓冲槽产生的含氟尾气、预处理反应槽逸出的硫化氢尾气和硫化钠配制槽、硫化钠贮槽逸出的硫化氢尾气以及来自罐区的各类磷酸储槽呼吸尾气经过预处理工段尾气洗涤塔洗涤后尾气经排气筒达标排放；萃取净化工段产生的尾气和净化浓缩酸深脱氟脱色工序产生的尾气（主要含硫化氢）进入净化工段尾气洗涤塔洗涤（碱洗）后尾气经排气筒达标排放；中和反应工段废气进入中和反应尾气洗涤塔（酸洗）后尾气经排气筒达标排放；干燥和包装产生的粉尘废气经布袋除尘器处理后经排气筒达标排放。

噪声：项目噪声污染源主要有生产设备运行时产生的机械噪声和空气动力噪声。经过建筑隔声后，场界噪声可达《工业企业厂界环境噪声排放标准》（GB 12348-2008）3 类标准。

固废：粗脱硫渣主要含有 P₂O₅，用压滤机滤布冲洗水的稠浆再浆后，送原湿法磷酸装置萃取槽回用；精脱硫渣主要含有 P₂O₅，用萃余酸再浆后返回原湿法磷酸装置萃取槽；脱色吸附活性炭渣依托厂区现有危废暂存间暂存，委托有资质单位处置；渣酸主要有原料磷酸预处理产生的神渣和铅渣，在澄清槽内澄清后返回原湿法磷酸装置萃取槽；在电池用磷酸二氢铵装置中进行中和反应后得到中和料浆用泵送入全自动压滤机进行过滤，产生少量滤渣，返回中和反应工序回用；员工从公司现有员工中调配，不新增工作人员，因此项目建设后全厂不新增生活垃圾；废机油依托厂区现有危废暂存间暂存，定期委托云南达济再生资源回收利用有限公司处置。

地下水防治措施：采取清污分流、厂区分区防渗、对污废水进行渗漏检测及地下水污染监控。

建设项目环境影响评价公众意见表

(社会团体)

填表日期 2022年05月25日

项目名称	云南三环中化化肥有限公司 100kt/a 电池用磷酸二氢铵项目
一、本页为公众意见	
与本项目环境影响和环境保护措施有关的建议和意见(注:根据《环境影响评价公众参与办法》规定,涉及征地拆迁、财产、就业等与项目环评无关的意见或者诉求不属于项目环评公参内容)	<p>1. 严格编制《突发环境事件应急预案》并告知周边企业.</p> <p>2. 加强管理,确保污染治理设施正常运行,污染物达标排放.</p> <p>(填写该项内容时请勿涉及国家秘密、商业秘密、个人隐私等内容,若本页不够可另附页)</p>
二、本页为公众信息	
(二) 公众为法人或其他组织的请填写以下信息	
单位名称(盖章)	云南云天化氟化学有限公司
工商注册号或统一社会信用代码	91530000695688402B
有效联系方式 (电话号码或邮箱)	68588309
地 址	昆明市西山区海口工业园区海口街道办
注:法人或其他组织信息原则上可以公开,若涉及不能公开的信息请在此栏中注明法律依据和不能公开的具体信息。	

三、本页为项目信息

(一) 项目基本信息

云南三环中化化肥有限公司位于昆明市西山区海口镇，是一家以生产、销售高浓度磷肥为主的大型磷肥企业。公司成立于 2005 年 4 月 5 日，由中国磷化工行业最有影响力企业中的云南云天化股份有限公司、中化化肥有限公司、云天化集团有限责任公司共同出资组建。

建设单位投资 37509.35 万元在云南三环中化化肥有限公司厂区原氟硅酸钠生产装置区域内建设“云南三环中化化肥有限公司 100kt/a 电池用磷酸二氢铵项目”。

本项目不新征用地，占地面积 17402.66m²，建筑面积 7945.98m²。项目采用溶剂萃取法湿法磷酸精制技术，经过磷酸预处理、磷酸精制、磷酸浓缩等过程获取工业级精制磷酸，并以精制磷酸、液氨为原料，以两步中和法，通过浓缩、结晶、过滤、干燥获得电池用磷酸二氢铵产品。最终产品为 73% 电池用磷酸二氢铵 10 万吨/年，43%P₂O₅ 萃余磷酸 11.887 万吨/年。项目将新建磷酸预处理工段、磷酸精制工段、磷酸二氢铵生产厂房、变电所、周转仓库、中间储罐区、五氧化二磷仓库、装车站台、酸性循环水站及事故水池。

(二) 项目采取的环保措施及效果

废水：项目磷酸浓缩工段及萃余酸浓缩工段的酸性废水在循环水站处理后回用，回用不完的部分排入公司污水封闭循环系统循环使用，正常情况下无污水外排。事故废水和场地的初期雨水经收集后排入公司已建的污水处理站，经处理后用于公司的循环水站补水。

废气：磷酸预处理过程中的反应槽、沉降槽、缓冲槽产生的含氟尾气、预处理反应槽逸出的硫化氢尾气和硫化钠配制槽、硫化钠贮槽逸出的硫化氢尾气以及来自罐区的各类磷酸储槽呼吸尾气经过预处理工段尾气洗涤塔洗涤后尾气经排气筒达标排放；萃取净化工段产生的尾气和净化浓缩酸深脱氟脱色工序产生的尾气（主要含硫化氢）进入净化工段尾气洗涤塔洗涤（碱洗）后尾气经排气筒达标排放；中和反应工段废气进入中和反应尾气洗涤塔（酸洗）后尾气经排气筒达标排放；干燥和包装产生的粉尘废气经布袋除尘器处理后经排气筒达标排放。

噪声：项目噪声污染源主要有生产设备运行时产生的机械噪声和空气动力噪声。经过建筑隔声后，场界噪声可达《工业企业厂界环境噪声排放标准》（GB 12348-2008）3 类标准。

固废：粗脱硫渣主要含有 P₂O₅，用压滤机滤布冲洗水的稠浆再浆后，送原湿法磷酸装置萃取槽回用；精脱硫渣主要含有 P₂O₅，用萃余酸再浆后返回原湿法磷酸装置萃取槽；脱色吸附活性炭渣依托厂区现有危废暂存间暂存，委托有资质单位处置；渣酸主要有原料磷酸预处理产生的砷渣和铅渣，在澄清槽内澄清后返回原湿法磷酸装置萃取槽；在电池用磷酸二氢铵装置中进行中和反应后得到中和料浆用泵送入全自动压滤机进行过滤，产生少量滤渣，返回中和反应工序回用；员工从公司现有员工中调配，不新增工作人员，因此项目建设后全厂不新增生活垃圾；废机油依托厂区现有危废暂存间暂存，定期委托云南达济再生资源回收利用有限公司处置。

地下水防治措施：采取清污分流、厂区分区防渗、对污废水进行渗漏检测及地下水污染监控。

建设项目环境影响评价公众意见表

(社会公民)

填表日期 2022年8月27日

项目名称	云南三环中化化肥有限公司 100kt/a 电池用磷酸二氢铵项目
一、本页为公众意见	
与本项目环境影响和环境保护措施有关的建议和意见（注：根据《环境影响评价公众参与办法》规定，涉及征地拆迁、财产、就业等与项目环评无关的意见或者诉求不属于项目环评公参内容）	无
(填写该项内容时请勿涉及国家秘密、商业秘密、个人隐私等内容，若本页不够可另附页)	
二、本页为公众信息	
(一) 公众为公民的请填写以下信息	
姓名	马艳美
身份证号	530112197312102943
有效联系方式 (电话号码或邮箱)	18388172525
经常居住地址	云石磷小区
是否同意公开个人信息 (填同意或不同意)	不同意

三、本页为项目信息

(一) 项目基本信息

云南三环中化化肥有限公司位于昆明市西山区海口镇，是一家以生产、销售高浓度磷肥为主的大型磷肥企业。公司成立于 2005 年 4 月 5 日，由中国磷化工行业最有影响力企业中的云南云天化股份有限公司、中化化肥有限公司、云天化集团有限责任公司共同出资组建。

建设单位投资 37509.35 万元在云南三环中化化肥有限公司厂区原氟硅酸钠生产装置区域内建设“云南三环中化化肥有限公司 100kt/a 电池用磷酸二氢铵项目”。

本项目不新征用地，占地面积 17402.66m²，建筑面积 7945.98m²。项目采用溶剂萃取法湿法磷酸精制技术，经过磷酸预处理、磷酸精制、磷酸浓缩等过程获取工业级精制磷酸，并以精制磷酸、液氨为原料，以两步中和法，通过浓缩、结晶、过滤、干燥获得电池用磷酸二氢铵产品。最终产品为 73% 电池用磷酸二氢铵 10 万吨/年，43%P₂O₅ 萃余磷酸 11.887 万吨/年。项目将新建磷酸预处理工段、磷酸精制工段、磷酸二氢铵生产厂房、变电所、周转仓库、中间储罐区、五氧化二磷仓库、装车站台、酸性循环水站及事故水池。

(二) 项目采取的环保措施及效果

废水：项目磷酸浓缩工段及萃余酸浓缩工段的酸性废水在循环水站处理后回用，回用不完的部分排入公司污水封闭循环系统循环使用，正常情况下无污水外排。事故废水和场地的初期雨水经收集后排入公司已建的污水处理站，经处理后用于公司的循环水站补水。

废气：磷酸预处理过程中的反应槽、沉降槽、缓冲槽产生的含氟尾气、预处理反应槽逸出的硫化氢尾气和硫化钠配制槽、硫化钠贮槽逸出的硫化氢尾气以及来自罐区的各类磷酸储槽呼吸尾气经过预理工段尾气洗涤塔洗涤后经排气筒达标排放；萃取净化工段产生的尾气和净化浓缩酸深脱氟脱色工序产生的尾气（主要含硫化氢）进入净化工段尾气洗涤塔洗涤（碱洗）后经排气筒达标排放；中和反应工段废气进入中和反应尾气洗涤塔（酸洗）后经排气筒达标排放；干燥和包装产生的粉尘废气经布袋除尘器处理后经排气筒达标排放。

噪声：项目噪声污染源主要有生产设备运行时产生的机械噪声和空气动力噪声。经过建筑隔声后，场界噪声可达《工业企业厂界环境噪声排放标准》（GB 12348-2008）3 类标准。

固废：粗脱硫渣主要含有 P₂O₅，用压滤机滤布冲洗水的稠浆再浆后，送原湿法磷酸装置萃取槽回用；精脱硫渣主要含有 P₂O₅，用萃余酸再浆后返回原湿法磷酸装置萃取槽；脱色吸附活性炭渣依托厂区现有危废暂存间暂存，委托有资质单位处置；渣酸主要有原料磷酸预处理产生的砷渣和铅渣，在澄清槽内澄清后返回原湿法磷酸装置萃取槽；在电池用磷酸二氢铵装置中进行中和反应后得到中和料浆用泵送入全自动压滤机进行过滤，产生少量滤渣，返回中和反应工序回用；员工从公司现有员工中调配，不新增工作人员，因此项目建设后全厂不新增生活垃圾；废机油依托厂区现有危废暂存间暂存，定期委托云南达济再生资源回收利用有限公司处置。

地下水防治措施：采取清污分流、厂区分区防渗、对污水进行渗漏检测及地下水污染监控。

建设项目环境影响评价公众意见表

(社会公民)

填表日期 2022年 9月 25日

项目名称	云南三环中化化肥有限公司 100kt/a 电池用磷酸二氢铵项目
一、本页为公众意见	
与本项目环境影响和环境保护措施有关的建议和意见（注：根据《环境影响评价公众参与办法》规定，涉及征地拆迁、财产、就业等与项目环评无关的意见或者诉求不属于项目环评公参内容）	无
(填写该项内容时请勿涉及国家秘密、商业秘密、个人隐私等内容，若本页不够可另附页)	
二、本页为公众信息	
(一) 公众为公民的请填写以下信息	
姓名	何正春
身份证号	530112198202063511
有效联系方式 (电话号码或邮箱)	15087025938
经常居住地址	昆明市西山区海口镇工业园区
是否同意公开个人信息 (填同意或不同意)	同意

三、本页为项目信息

(一) 项目基本信息

云南三环中化化肥有限公司位于昆明市西山区海口镇，是一家以生产、销售高浓度磷肥为主的大型磷肥企业。公司成立于 2005 年 4 月 5 日，由中国磷化工行业最有影响力企业中的云南云天化股份有限公司、中化化肥有限公司、云天化集团有限责任公司共同出资组建。

建设单位投资 37509.35 万元在云南三环中化化肥有限公司厂区原氟硅酸钠生产装置区域内建设“云南三环中化化肥有限公司 100kt/a 电池用磷酸二氢铵项目”。

本项目不新征用地，占地面积 17402.66m²，建筑面积 7945.98m²。项目采用溶剂萃取法湿法磷酸精制技术，经过磷酸预处理、磷酸精制、磷酸浓缩等过程获取工业级精制磷酸，并以精制磷酸、液氨为原料，以两步中和法，通过浓缩、结晶、过滤、干燥获得电池用磷酸二氢铵产品。最终产品为 73% 电池用磷酸二氢铵 10 万吨/年，43%P₂O₅ 萃余磷酸 11.887 万吨/年。项目将新建磷酸预处理工段、磷酸精制工段、磷酸二氢铵生产厂房、变电所、周转仓库、中间储罐区、五氧化二磷仓库、装车站台、酸性循环水站及事故水池。

(二) 项目采取的环保措施及效果

废水：项目磷酸浓缩工段及萃余酸浓缩工段的酸性废水在循环水站处理后回用，回用不完的部分排入公司污水封闭循环系统循环使用，正常情况下无污水外排。事故废水和场地的初期雨水经收集后排入公司已建的污水处理站，经处理后用于公司的循环水站补水。

废气：磷酸预处理过程中的反应槽、沉降槽、缓冲槽产生的含氟尾气、预处理反应槽逸出的硫化氢尾气和硫化钠配制槽、硫化钠贮槽逸出的硫化氢尾气以及来自罐区的各类磷酸储槽呼吸尾气经过预处理工段尾气洗涤塔洗涤后经排气筒达标排放；萃取净化工段产生的尾气和净化浓缩深脱氟脱色工序产生的尾气（主要含硫化氢）进入净化工段尾气洗涤塔洗涤（碱洗）后经排气筒达标排放；中和反应工段废气进入中和反应尾气洗涤塔（酸洗）后经排气筒达标排放；干燥和包装产生的粉尘废气经布袋除尘器处理后经排气筒达标排放。

噪声：项目噪声污染源主要有生产设备运行时产生的机械噪声和空气动力噪声。经过建筑隔声后，场界噪声可达《工业企业厂界环境噪声排放标准》（GB 12348-2008）3 类标准。

固废：粗脱硫渣主要含有 P₂O₅，用压滤机滤布冲洗水的稠浆再浆后，送原湿法磷酸装置萃取槽回用；精脱硫渣主要含有 P₂O₅，用萃余酸再浆后返回原湿法磷酸装置萃取槽；脱色吸附活性炭渣依托厂区现有危废暂存间暂存，委托有资质单位处置；渣酸主要有原料磷酸预处理产生的砷渣和铅渣，在澄清槽内澄清后返回原湿法磷酸装置萃取槽；在电池用磷酸二氢铵装置中进行中和反应后得到中和料浆用泵送入全自动压滤机进行过滤，产生少量滤渣，返回中和反应工序回用；员工从公司现有员工中调配，不新增工作人员，因此项目建设后全厂不新增生活垃圾；废机油依托厂区现有危废暂存间暂存，定期委托云南达济再生资源回收利用有限公司处置。

地下水防治措施：采取清污分流、厂区分区防渗、对污废水进行渗漏检测及地下水污染监控。

建设项目环境影响评价公众意见表

(社会公民)

填表日期 2022年5月25日

项目名称	云南三环中化化肥有限公司 100kt/a 电池用磷酸二氢铵项目
一、本页为公众意见	
与本项目环境影响和环境保护措施有关的建议和意见（注：根据《环境影响评价公众参与办法》规定，涉及征地拆迁、财产、就业等与项目环评无关的意见或者诉求不属于项目环评公参内容）	无
(填写该项内容时请勿涉及国家秘密、商业秘密、个人隐私等内容，若本页不够可另附页)	
二、本页为公众信息	
(一) 公众为公民的请填写以下信息	
姓名	陈平里
身份证号	532225199009080970
有效联系方式 (电话号码或邮箱)	316805124@qq.com
经常居住地址	云南省昆明市西山区长征街道办事处
是否同意公开个人信息 (填同意或不同意)	同意

三、本页为项目信息

(一) 项目基本信息

云南三环中化化肥有限公司位于昆明市西山区海口镇，是一家以生产、销售高浓度磷肥为主的大型磷肥企业。公司成立于 2005 年 4 月 5 日，由中国磷化工行业最有影响力企业中的云南云天化股份有限公司、中化化肥有限公司、云天化集团有限责任公司共同出资组建。

建设单位投资 37509.35 万元在云南三环中化化肥有限公司厂区原氟硅酸钠生产装置区域内建设“云南三环中化化肥有限公司 100kt/a 电池用磷酸二氢铵项目”。

本项目不新征用地，占地面积 17402.66m²，建筑面积 7945.98m²。项目采用溶剂萃取法湿法磷酸精制技术，经过磷酸预处理、磷酸精制、磷酸浓缩等过程获取工业级精制磷酸，并以精制磷酸、液氨为原料，以两步中和法，通过浓缩、结晶、过滤、干燥获得电池用磷酸二氢铵产品。最终产品为 73% 电池用磷酸二氢铵 10 万吨/年，43%P₂O₅ 萃余磷酸 11.887 万吨/年。项目将新建磷酸预处理工段、磷酸精制工段、磷酸二氢铵生产厂房、变电所、周转仓库、中间储罐区、五氧化二磷仓库、装车站台、酸性循环水站及事故水池。

(二) 项目采取的环保措施及效果

废水：项目磷酸浓缩工段及萃余酸浓缩工段的酸性废水在循环水站处理后回用，回用不完的部分排入公司污水封闭循环系统循环使用，正常情况下无污水外排。事故废水和场地的初期雨水经收集后排入公司已建的污水处理站，经处理后用于公司的循环水站补水。

废气：磷酸预处理过程中的反应槽、沉降槽、缓冲槽产生的含氟尾气、预处理反应槽逸出的硫化氢尾气和硫化钠配制槽、硫化钠贮槽逸出的硫化氢尾气以及来自罐区的各类磷酸储槽呼吸尾气经过预理工段尾气洗涤塔洗涤后经排气筒达标排放；萃取净化工段产生的尾气和净化浓缩酸深脱氟脱色工序产生的尾气（主要含硫化氢）进入净化工段尾气洗涤塔洗涤（碱洗）后经排气筒达标排放；中和反应工段废气进入中和反应尾气洗涤塔（酸洗）后经排气筒达标排放；干燥和包装产生的粉尘废气经布袋除尘器处理后经排气筒达标排放。

噪声：项目噪声污染源主要有生产设备运行时产生的机械噪声和空气动力噪声。经过建筑隔声后，场界噪声可达《工业企业厂界环境噪声排放标准》（GB 12348-2008）3 类标准。

固废：粗脱硫渣主要含有 P₂O₅，用压滤机滤布冲洗水的稠浆再浆后，送原湿法磷酸装置萃取槽回用；精脱硫渣主要含有 P₂O₅，用萃余酸再浆后返回原湿法磷酸装置萃取槽；脱色吸附活性炭渣依托厂区现有危废暂存间暂存，委托有资质单位处置；渣酸主要有原料磷酸预处理产生的砷渣和铅渣，在澄清槽内澄清后返回原湿法磷酸装置萃取槽；在电池用磷酸二氢铵装置中进行中和反应后得到中和料浆用泵送入全自动压滤机进行过滤，产生少量滤渣，返回中和反应工序回用；员工从公司现有员工中调配，不新增工作人员，因此项目建设后全厂不新增生活垃圾；废机油依托厂区现有危废暂存间暂存，定期委托云南达济再生资源回收利用有限公司处置。

地下水防治措施：采取清污分流、厂区分区防渗、对污水进行渗漏检测及地下水污染监控。

建设项目环境影响评价公众意见表

(社会公民)

填表日期 2022年 6月 15日

项目名称	云南三环中化化肥有限公司 100kt/a 电池用磷酸二氢铵项目
一、本页为公众意见	
与本项环境影响和环境保护措施有关的建议和意见（注：根据《环境影响评价公众参与办法》规定，涉及征地拆迁、财产、就业等与项目环评无关的意见或者诉求不属于项目环评公参内容）	无
(填写该项内容时请勿涉及国家秘密、商业秘密、个人隐私等内容，若本页不够可另附页)	
二、本页为公众信息	
(一) 公众为公民的请填写以下信息	
姓名	高 泉
身份证号	530112199605060512
有效联系方式 (电话号码或邮箱)	13518265413
经常居住地址	海口地铺道 福马哨
是否同意公开个人信息 (填同意或不同意)	不同意

三、本页为项目信息

(一) 项目基本信息

云南三环中化化肥有限公司位于昆明市西山区海口镇，是一家以生产、销售高浓度磷肥为主的大型磷肥企业。公司成立于 2005 年 4 月 5 日，由中国磷化工行业最有影响力企业中的云南云天化股份有限公司、中化化肥有限公司、云天化集团有限责任公司共同出资组建。

建设单位投资 37509.35 万元在云南三环中化化肥有限公司厂区原氟硅酸钠生产装置区域内建设“云南三环中化化肥有限公司 100kt/a 电池用磷酸二氢铵项目”。

本项目不新征用地，占地面积 17402.66m²，建筑面积 7945.98m²。项目采用溶剂萃取法湿法磷酸精制技术，经过磷酸预处理、磷酸精制、磷酸浓缩等过程获取工业级精制磷酸，并以精制磷酸、液氨为原料，以两步中和法，通过浓缩、结晶、过滤、干燥获得电池用磷酸二氢铵产品。最终产品为 73% 电池用磷酸二氢铵 10 万吨/年，43%P₂O₅ 萃余磷酸 11.887 万吨/年。项目将新建磷酸预处理工段、磷酸精制工段、磷酸二氢铵生产厂房、变电所、周转仓库、中间储罐区、五氧化二磷仓库、装车站台、酸性循环水站及事故水池。

(二) 项目采取的环保措施及效果

废水：项目磷酸浓缩工段及萃余酸浓缩工段的酸性废水在循环水站处理后回用，回用不完的部分排入公司污水封闭循环系统循环使用，正常情况下无污水外排。事故废水和场地的初期雨水经收集后排入公司已建的污水处理站，经处理后用于公司的循环水站补水。

废气：磷酸预处理过程中的反应槽、沉降槽、缓冲槽产生的含氟尾气、预处理反应槽逸出的硫化氢尾气和硫化钠配制槽、硫化钠贮槽逸出的硫化氢尾气以及来自罐区的各类磷酸储槽呼吸尾气经过预处理的工段尾气洗涤塔洗涤后经排气筒达标排放；萃取净化工段产生的尾气和净化浓缩深脱氟脱色工序产生的尾气（主要含硫化氢）进入净化工段尾气洗涤塔洗涤（碱洗）后经排气筒达标排放；中和反应工段废气进入中和反应尾气洗涤塔（酸洗）后经排气筒达标排放；干燥和包装产生的粉尘废气经布袋除尘器处理后经排气筒达标排放。

噪声：项目噪声污染源主要有生产设备运行时产生的机械噪声和空气动力噪声。经过建筑隔声后，场界噪声可达《工业企业厂界环境噪声排放标准》（GB 12348-2008）3 类标准。

固废：粗脱硫渣主要含有 P₂O₅，用压滤机滤布冲洗水的稠浆再浆后，送原湿法磷酸装置萃取槽回用；精脱硫渣主要含有 P₂O₅，用萃余酸再浆后返回原湿法磷酸装置萃取槽；脱色吸附活性炭渣依托厂区现有危废暂存间暂存，委托有资质单位处置；渣酸主要有原料磷酸预处理产生的砷渣和铅渣，在澄清槽内澄清后返回原湿法磷酸装置萃取槽；在电池用磷酸二氢铵装置中进行中和反应后得到中和料浆用泵送入全自动压滤机进行过滤，产生少量滤渣，返回中和反应工序回用；员工从公司现有员工中调配，不新增工作人员，因此项目建设后全厂不新增生活垃圾；废机油依托厂区现有危废暂存间暂存，定期委托云南达济再生资源回收利用有限公司处置。

地下水防治措施：采取清污分流、厂区分区防渗、对污水进行渗漏检测及地下水污染监控。

建设项目环境影响评价公众意见表

(社会公民)

填表日期 2022年(月)日

项目名称	云南三环中化化肥有限公司 100kt/a 电池用磷酸二氢铵项目
一、本页为公众意见	
与本项目环境影响和环境保护措施有关的建议和意见(注:根据《环境影响评价公众参与办法》规定,涉及征地拆迁、财产、就业等与项目环评无关的意见或者诉求不属于项目环评公参内容)	无
(填写该项内容时请勿涉及国家秘密、商业秘密、个人隐私等内容,若本页不够可另附页)	
二、本页为公众信息	
(一) 公众为公民的请填写以下信息	
姓名	李巧竹
身份证号	30181199410023941
有效联系方式 (电话号码或邮箱)	763323816
经常居住地址	小海口
是否同意公开个人信息 (填同意或不同意)	不同意

三、本页为项目信息

(一) 项目基本信息

云南三环中化化肥有限公司位于昆明市西山区海口镇，是一家以生产、销售高浓度磷肥为主的大型磷肥企业。公司成立于 2005 年 4 月 5 日，由中国磷化工行业最有影响力企业中的云南云天化股份有限公司、中化化肥有限公司、云天化集团有限责任公司共同出资组建。

建设单位投资 37509.35 万元在云南三环中化化肥有限公司厂区原氟硅酸钠生产装置区域内建设“云南三环中化化肥有限公司 100kt/a 电池用磷酸二氢铵项目”。

本项目不新征用地，占地面积 17402.66m²，建筑面积 7945.98m²。项目采用溶剂萃取法湿法磷酸精制技术，经过磷酸预处理、磷酸精制、磷酸浓缩等过程获取工业级精制磷酸，并以精制磷酸、液氨为原料，以两步中和法，通过浓缩、结晶、过滤、干燥获得电池用磷酸二氢铵产品。最终产品为 73% 电池用磷酸二氢铵 10 万吨/年，43%P₂O₅ 萃余磷酸 11.887 万吨/年。项目将新建磷酸预处理工段、磷酸精制工段、磷酸二氢铵生产厂房、变电所、周转仓库、中间储罐区、五氧化二磷仓库、装车站台、酸性循环水站及事故水池。

(二) 项目采取的环保措施及效果

废水：项目磷酸浓缩工段及萃余酸浓缩工段的酸性废水在循环水站处理后回用，回用不完的部分排入公司污水封闭循环系统循环使用，正常情况下无污水外排。事故废水和场地的初期雨水经收集后排入公司已建的污水处理站，经处理后用于公司的循环水站补水。

废气：磷酸预处理过程中的反应槽、沉降槽、缓冲槽产生的含氟尾气、预处理反应槽逸出的硫化氢尾气和硫化钠配制槽、硫化钠贮槽逸出的硫化氢尾气以及来自罐区的各类磷酸储槽呼吸尾气经过预处理工段尾气洗涤塔洗涤后经排气筒达标排放；萃取净化工段产生的尾气和净化浓缩酸深脱氟脱色工序产生的尾气（主要含硫化氢）进入净化工段尾气洗涤塔洗涤（碱洗）后经排气筒达标排放；中和反应工段废气进入中和反应尾气洗涤塔（酸洗）后经排气筒达标排放；干燥和包装产生的粉尘废气经布袋除尘器处理后经排气筒达标排放。

噪声：项目噪声污染源主要有生产设备运行时产生的机械噪声和空气动力噪声。经过建筑隔声后，场界噪声可达《工业企业厂界环境噪声排放标准》（GB 12348-2008）3 类标准。

固废：粗脱硫渣主要含有 P₂O₅，用压滤机滤布冲洗水的稠浆再浆后，送原湿法磷酸装置萃取槽回用；精脱硫渣主要含有 P₂O₅，用萃余酸再浆后返回原湿法磷酸装置萃取槽；脱色吸附活性炭渣依托厂区现有危废暂存间暂存，委托有资质单位处置；渣酸主要有原料磷酸预处理产生的碲渣和铅渣，在澄清槽内澄清后返回原湿法磷酸装置萃取槽；在电池用磷酸二氢铵装置中进行中和反应后得到中和料浆用泵送入全自动压滤机进行过滤，产生少量滤渣，返回中和反应工序回用；员工从公司现有员工中调配，不新增工作人员，因此项目建设后全厂不新增生活垃圾；废机油依托厂区现有危废暂存间暂存，定期委托云南达济再生资源回收利用有限公司处置。

地下水防治措施：采取清污分流、厂区分区防渗、对污水进行渗漏检测及地下水污染监控。

建设项目环境影响评价公众意见表

(社会公民)

填表日期 2022年10月25日

项目名称	云南三环中化化肥有限公司 100kt/a 电池用磷酸二氢铵项目
一、本页为公众意见	
与本项目环境影响和环境保护措施有关的建议和意见（注：根据《环境影响评价公众参与办法》规定，涉及征地拆迁、财产、就业等与项目环评无关的意见或者诉求不属于项目环评公参内容）	无
(填写该项内容时请勿涉及国家秘密、商业秘密、个人隐私等内容，若本页不够可另附页)	
二、本页为公众信息	
(一) 公众为公民的请填写以下信息	
姓名	吕维平
身份证号	532124198506130530
有效联系方式 (电话号码或邮箱)	13769162952
经常居住地址	昆明市西山区海口镇中轻成兰社区
是否同意公开个人信息 (填同意或不同意)	不同意

三、本页为项目信息

(一) 项目基本信息

云南三环中化化肥有限公司位于昆明市西山区海口镇，是一家以生产、销售高浓度磷肥为主的大型磷肥企业。公司成立于 2005 年 4 月 5 日，由中国磷化工行业最有影响力企业中的云南云天化股份有限公司、中化化肥有限公司、云天化集团有限责任公司共同出资组建。

建设单位投资 37509.35 万元在云南三环中化化肥有限公司厂区原氟硅酸钠生产装置区域内建设“云南三环中化化肥有限公司 100kt/a 电池用磷酸二氢铵项目”。

本项目不新征用地，占地面积 17402.66m²，建筑面积 7945.98m²。项目采用溶剂萃取法湿法磷酸精制技术，经过磷酸预处理、磷酸精制、磷酸浓缩等过程获取工业级精制磷酸，并以精制磷酸、液氨为原料，以两步中和法，通过浓缩、结晶、过滤、干燥获得电池用磷酸二氢铵产品。最终产品为 73% 电池用磷酸二氢铵 10 万吨/年，43%P₂O₅ 萃余磷酸 11.887 万吨/年。项目将新建磷酸预处理工段、磷酸精制工段、磷酸二氢铵生产厂房、变电所、周转仓库、中间储罐区、五氧化二磷仓库、装车站台、酸性循环水站及事故水池。

(二) 项目采取的环保措施及效果

废水：项目磷酸浓缩工段及萃余酸浓缩工段的酸性废水在循环水站处理后回用，回用不完的部分排入公司污水封闭循环系统循环使用，正常情况下无污水外排。事故废水和场地的初期雨水经收集后排入公司已建的污水处理站，经处理后用于公司的循环水站补水。

废气：磷酸预处理过程中的反应槽、沉降槽、缓冲槽产生的含氟尾气、预处理反应槽逸出的硫化氢尾气和硫化钠配制槽、硫化钠贮槽逸出的硫化氢尾气以及来自罐区的各类磷酸储槽呼吸尾气经过预处理工段尾气洗涤塔洗涤后经排气筒达标排放；萃取净化工段产生的尾气和净化浓缩深脱氟脱色工序产生的尾气（主要含硫化氢）进入净化工段尾气洗涤塔洗涤（碱洗）后经排气筒达标排放；中和反应工段废气进入中和反应尾气洗涤塔（酸洗）后经排气筒达标排放；干燥和包装产生的粉尘废气经布袋除尘器处理后经排气筒达标排放。

噪声：项目噪声污染源主要有生产设备运行时产生的机械噪声和空气动力噪声。经过建筑隔声后，场界噪声可达《工业企业厂界环境噪声排放标准》（GB 12348-2008）3 类标准。

固废：粗脱硫渣主要含有 P₂O₅，用压滤机滤布冲洗水的稠浆再浆后，送原湿法磷酸装置萃取槽回用；精脱硫渣主要含有 P₂O₅，用萃余酸再浆后返回原湿法磷酸装置萃取槽；脱色吸附活性炭渣依托厂区现有危废暂存间暂存，委托有资质单位处置；渣酸主要有原料磷酸预处理产生的砷渣和铅渣，在澄清槽内澄清后返回原湿法磷酸装置萃取槽；在电池用磷酸二氢铵装置中进行中和反应后得到中和料浆用泵送入全自动压滤机进行过滤，产生少量滤渣，返回中和反应工序回用；员工从公司现有员工中调配，不新增工作人员，因此项目建设后全厂不新增生活垃圾；废机油依托厂区现有危废暂存间暂存，定期委托云南达济再生资源回收利用有限公司处置。

地下水防治措施：采取清污分流、厂区分区防渗、对污水进行渗漏检测及地下水污染监控。

建设项目环境影响评价公众意见表

(社会公民)

填表日期 2022年5月26日

项目名称	云南三环中化化肥有限公司 100kt/a 电池用磷酸二氢铵项目
一、本页为公众意见	
与本项目环境影响和环境保护措施有关的建议和意见(注:根据《环境影响评价公众参与办法》规定,涉及征地拆迁、财产、就业等与项目环评无关的意见或者诉求不属于项目环评公参内容)	无
(填写该项内容时请勿涉及国家秘密、商业秘密、个人隐私等内容,若本页不够可另附页)	
二、本页为公众信息	
(一) 公众为公民的请填写以下信息	
姓名	蒋双华
身份证号	530112197109112935
有效联系方式 (电话号码或邮箱)	13354966708
经常居住地址	云南省昆明市西山海口蒋凹村230号
是否同意公开个人信息 (填同意或不同意)	同意

三、本页为项目信息

(一) 项目基本信息

云南三环中化化肥有限公司位于昆明市西山区海口镇，是一家以生产、销售高浓度磷肥为主的大型磷肥企业。公司成立于 2005 年 4 月 5 日，由中国磷化工行业最有影响力企业中的云南云天化股份有限公司、中化化肥有限公司、云天化集团有限责任公司共同出资组建。

建设单位投资 37509.35 万元在云南三环中化化肥有限公司厂区原氟硅酸钠生产装置区域内建设“云南三环中化化肥有限公司 100kt/a 电池用磷酸二氢铵项目”。

本项目不新征用地，占地面积 17402.66m²，建筑面积 7945.98m²。项目采用溶剂萃取法湿法磷酸精制技术，经过磷酸预处理、磷酸精制、磷酸浓缩等过程获取工业级精制磷酸，并以精制磷酸、液氨为原料，以两步中和法，通过浓缩、结晶、过滤、干燥获得电池用磷酸二氢铵产品。最终产品为 73% 电池用磷酸二氢铵 10 万吨/年，43%P₂O₅ 萃余磷酸 11.887 万吨/年。项目将新建磷酸预处理工段、磷酸精制工段、磷酸二氢铵生产厂房、变电所、周转仓库、中间储罐区、五氧化二磷仓库、装车站台、酸性循环水站及事故水池。

(二) 项目采取的环保措施及效果

废水：项目磷酸浓缩工段及萃余酸浓缩工段的酸性废水在循环水站处理后回用，回用不完的部分排入公司污水封闭循环系统循环使用，正常情况下无污水外排。事故废水和场地的初期雨水经收集后排入公司已建的污水处理站，经处理后用于公司的循环水站补水。

废气：磷酸预处理过程中的反应槽、沉降槽、缓冲槽产生的含氟尾气、预处理反应槽逸出的硫化氢尾气和硫化钠配制槽、硫化钠贮槽逸出的硫化氢尾气以及来自罐区的各类磷酸储槽呼吸尾气经过预处理工段尾气洗涤塔洗涤后经排气筒达标排放；萃取净化工段产生的尾气和净化浓缩酸深脱氟脱色工序产生的尾气（主要含硫化氢）进入净化工段尾气洗涤塔洗涤（碱洗）后经排气筒达标排放；中和反应工段废气进入中和反应尾气洗涤塔（酸洗）后经排气筒达标排放；干燥和包装产生的粉尘废气经布袋除尘器处理后经排气筒达标排放。

噪声：项目噪声污染源主要有生产设备运行时产生的机械噪声和空气动力噪声。经过建筑隔声后，场界噪声可达《工业企业厂界环境噪声排放标准》（GB 12348-2008）3 类标准。

固废：粗脱硫渣主要含有 P₂O₅，用压滤机滤布冲洗水的稠浆再浆后，送原湿法磷酸装置萃取槽回用；精脱硫渣主要含有 P₂O₅，用萃余酸再浆后返回原湿法磷酸装置萃取槽；脱色吸附活性炭渣依托厂区现有危废暂存间暂存，委托有资质单位处置；渣酸主要有原料磷酸预处理产生的砷渣和铅渣，在澄清槽内澄清后返回原湿法磷酸装置萃取槽；在电池用磷酸二氢铵装置中进行中和反应后得到中和料浆用泵送入全自动压滤机进行过滤，产生少量滤渣，返回中和反应工序回用；员工从公司现有员工中调配，不新增工作人员，因此项目建设后全厂不新增生活垃圾；废机油依托厂区现有危废暂存间暂存，定期委托云南达济再生资源回收利用有限公司处置。

地下水防治措施：采取清污分流、厂区分区防渗、对污水进行渗漏检测及地下水污染监控。

建设项目环境影响评价公众意见表

(社会公民)

填表日期 2022年5月24日

项目名称	云南三环中化化肥有限公司 100kt/a 电池用磷酸二氢铵项目
一、本页为公众意见	
与本项目环境影响和环境保护措施有关的建议和意见（注：根据《环境影响评价公众参与办法》规定，涉及征地拆迁、财产、就业等与项目环评无关的意见或者诉求不属于项目环评公参内容）	无
(填写该项内容时请勿涉及国家秘密、商业秘密、个人隐私等内容，若本页不够可另附页)	
二、本页为公众信息	
(一) 公众为公民的请填写以下信息	
姓名	张益文
身份证号	362201198507153039
有效联系方式 (电话号码或邮箱)	15808881642
经常居住地址	昆明
是否同意公开个人信息 (填同意或不同意)	不同意

三、本页为项目信息

(一) 项目基本信息

云南三环中化化肥有限公司位于昆明市西山区海口镇，是一家以生产、销售高浓度磷肥为主的大型磷肥企业。公司成立于 2005 年 4 月 5 日，由中国磷化工行业最有影响力企业中的云南云天化股份有限公司、中化化肥有限公司、云天化集团有限责任公司共同出资组建。

建设单位投资 37509.35 万元在云南三环中化化肥有限公司厂区原氟硅酸钠生产装置区域内建设“云南三环中化化肥有限公司 100kt/a 电池用磷酸二氢铵项目”。

本项目不新征用地，占地面积 17402.66m²，建筑面积 7945.98m²。项目采用溶剂萃取法湿法磷酸精制技术，经过磷酸预处理、磷酸精制、磷酸浓缩等过程获取工业级精制磷酸，并以精制磷酸、液氨为原料，以两步中和法，通过浓缩、结晶、过滤、干燥获得电池用磷酸二氢铵产品。最终产品为 73% 电池用磷酸二氢铵 10 万吨/年，43%P₂O₅ 萃余磷酸 11.887 万吨/年。项目将新建磷酸预处理工段、磷酸精制工段、磷酸二氢铵生产厂房、变电所、周转仓库、中间储罐区、五氧化二磷仓库、装车站台、酸性循环水站及事故水池。

(二) 项目采取的环保措施及效果

废水：项目磷酸浓缩工段及萃余酸浓缩工段的酸性废水在循环水站处理后回用，回用不完的部分排入公司污水封闭循环系统循环使用，正常情况下无污水外排。事故废水和场地的初期雨水经收集后排入公司已建的污水处理站，经处理后用于公司的循环水站补水。

废气：磷酸预处理过程中的反应槽、沉降槽、缓冲槽产生的含氟尾气、预处理反应槽逸出的硫化氢尾气和硫化钠配制槽、硫化钠贮槽逸出的硫化氢尾气以及来自罐区的各类磷酸储槽呼吸尾气经过预理工段尾气洗涤塔洗涤后经排气筒达标排放；萃取净化工段产生的尾气和净化浓缩酸深脱氟脱色工序产生的尾气（主要含硫化氢）进入净化工段尾气洗涤塔洗涤（碱洗）后经排气筒达标排放；中和反应工段废气进入中和反应尾气洗涤塔（酸洗）后经排气筒达标排放；干燥和包装产生的粉尘废气经布袋除尘器处理后经排气筒达标排放。

噪声：项目噪声污染源主要有生产设备运行时产生的机械噪声和空气动力噪声。经过建筑隔声后，场界噪声可达《工业企业厂界环境噪声排放标准》（GB 12348-2008）3 类标准。

固废：粗脱硫渣主要含有 P₂O₅，用压滤机滤布冲洗水的稠浆再浆后，送原湿法磷酸装置萃取槽回用；精脱硫渣主要含有 P₂O₅，用萃余酸再浆后返回原湿法磷酸装置萃取槽；脱色吸附活性炭渣依托厂区现有危废暂存间暂存，委托有资质单位处置；渣酸主要有原料磷酸预处理产生的砷渣和铅渣，在澄清槽内澄清后返回原湿法磷酸装置萃取槽；在电池用磷酸二氢铵装置中进行中和反应后得到中和料浆用泵送入全自动压滤机进行过滤，产生少量滤渣，返回中和反应工序回用；员工从公司现有员工中调配，不新增工作人员，因此项目建设后全厂不新增生活垃圾；废机油依托厂区现有危废暂存间暂存，定期委托云南达济再生资源回收利用有限公司处置。

地下水防治措施：采取清污分流、厂区分区防渗、对污水进行渗漏检测及地下水污染监控。

建设项目环境影响评价公众意见表

(社会公民)

填表日期 2022年5月23日

项目名称	云南三环中化化肥有限公司 100kt/a 电池用磷酸二氢铵项目
一、本页为公众意见	
与本项目环境影响和环境保护措施有关的建议和意见（注：根据《环境影响评价公众参与办法》规定，涉及征地拆迁、财产、就业等与项目环评无关的意见或者诉求不属于项目环评公参内容）	无
(填写该项内容时请勿涉及国家秘密、商业秘密、个人隐私等内容，若本页不够可另附页)	
二、本页为公众信息	
(一) 公众为公民的请填写以下信息	
姓名	刘正华
身份证号	530112196209292932
有效联系方式 (电话号码或邮箱)	13708497735
经常居住地址	海口
是否同意公开个人信息 (填同意或不同意)	不同意

三、本页为项目信息

(一) 项目基本信息

云南三环中化化肥有限公司位于昆明市西山区海口镇，是一家以生产、销售高浓度磷肥为主的大型磷肥企业。公司成立于 2005 年 4 月 5 日，由中国磷化工行业最有影响力企业中的云南云天化股份有限公司、中化化肥有限公司、云天化集团有限责任公司共同出资组建。

建设单位投资 37509.35 万元在云南三环中化化肥有限公司厂区原氟硅酸钠生产装置区域内建设“云南三环中化化肥有限公司 100kt/a 电池用磷酸二氢铵项目”。

本项目不新征用地，占地面积 17402.66m²，建筑面积 7945.98m²。项目采用溶剂萃取法湿法磷酸精制技术，经过磷酸预处理、磷酸精制、磷酸浓缩等过程获取工业级精制磷酸，并以精制磷酸、液氨为原料，以两步中和法，通过浓缩、结晶、过滤、干燥获得电池用磷酸二氢铵产品。最终产品为 73% 电池用磷酸二氢铵 10 万吨/年，43%P₂O₅ 萃余磷酸 11.887 万吨/年。项目将新建磷酸预处理工段、磷酸精制工段、磷酸二氢铵生产厂房、变电所、周转仓库、中间储罐区、五氧化二磷仓库、装车站台、酸性循环水站及事故水池。

(二) 项目采取的环保措施及效果

废水：项目磷酸浓缩工段及萃余酸浓缩工段的酸性废水在循环水站处理后回用，回用不完的部分排入公司污水封闭循环系统循环使用，正常情况下无污水外排。事故废水和场地的初期雨水经收集后排入公司已建的污水处理站，经处理后用于公司的循环水站补水。

废气：磷酸预处理过程中的反应槽、沉降槽、缓冲槽产生的含氟尾气、预处理反应槽逸出的硫化氢尾气和硫化钠配制槽、硫化钠贮槽逸出的硫化氢尾气以及来自罐区的各类磷酸储槽呼吸尾气经过预处理工段尾气洗涤塔洗涤后经排气筒达标排放；萃取净化工段产生的尾气和净化浓缩深脱氟脱色工序产生的尾气（主要含硫化氢）进入净化工段尾气洗涤塔洗涤（碱洗）后经排气筒达标排放；中和反应工段废气进入中和反应尾气洗涤塔（酸洗）后经排气筒达标排放；干燥和包装产生的粉尘废气经布袋除尘器处理后经排气筒达标排放。

噪声：项目噪声污染源主要有生产设备运行时产生的机械噪声和空气动力噪声。经过建筑隔声后，场界噪声可达《工业企业厂界环境噪声排放标准》（GB 12348-2008）3 类标准。

固废：粗脱硫渣主要含有 P₂O₅，用压滤机滤布冲洗水的稠浆再浆后，送原湿法磷酸装置萃取槽回用；精脱硫渣主要含有 P₂O₅，用萃余酸再浆后返回原湿法磷酸装置萃取槽；脱色吸附活性炭渣依托厂区现有危废暂存间暂存，委托有资质单位处置；渣酸主要有原料磷酸预处理产生的砷渣和铅渣，在澄清槽内澄清后返回原湿法磷酸装置萃取槽；在电池用磷酸二氢铵装置中进行中和反应后得到中和料浆用泵送入全自动压滤机进行过滤，产生少量滤渣，返回中和反应工序回用；员工从公司现有员工中调配，不新增工作人员，因此项目建设后全厂不新增生活垃圾；废机油依托厂区现有危废暂存间暂存，定期委托云南达济再生资源回收利用有限公司处置。

地下水防治措施：采取清污分流、厂区分区防渗、对污水进行渗漏检测及地下水污染监控。

建设项目环境影响评价公众意见表

(社会公民)

填表日期 2022年5月26日

项目名称	云南三环中化肥有限公司 100kt/a 电池用磷酸二氢铵项目
一、本页为公众意见	
与本项目环境影响和环境保护措施有关的建议和意见(注:根据《环境影响评价公众参与办法》规定,涉及征地拆迁、财产、就业等与项目环评无关的意见或者诉求不属于项目环评公参内容)	无
(填写该项内容时请勿涉及国家秘密、商业秘密、个人隐私等内容,若本页不够可另附页)	
二、本页为公众信息	
(一) 公众为公民的请填写以下信息	
姓名	肖斌
身份证号	500382139005116425
有效联系方式 (电话号码或邮箱)	1528834203
经常居住地址	昆明市西山区海口镇云磷小区
是否同意公开个人信息 (填同意或不同意)	不同意

三、本页为项目信息

(一) 项目基本信息

云南三环中化化肥有限公司位于昆明市西山区海口镇，是一家以生产、销售高浓度磷肥为主的大型磷肥企业。公司成立于 2005 年 4 月 5 日，由中国磷化工行业最有影响力企业中的云南云天化股份有限公司、中化化肥有限公司、云天化集团有限责任公司共同出资组建。

建设单位投资 37509.35 万元在云南三环中化化肥有限公司厂区原氟硅酸钠生产装置区域内建设“云南三环中化化肥有限公司 100kt/a 电池用磷酸二氢铵项目”。

本项目不新征用地，占地面积 17402.66m²，建筑面积 7945.98m²。项目采用溶剂萃取法湿法磷酸精制技术，经过磷酸预处理、磷酸精制、磷酸浓缩等过程获取工业级精制磷酸，并以精制磷酸、液氨为原料，以两步中和法，通过浓缩、结晶、过滤、干燥获得电池用磷酸二氢铵产品。最终产品为 73% 电池用磷酸二氢铵 10 万吨/年，43%P₂O₅ 萃余磷酸 11.887 万吨/年。项目将新建磷酸预处理工段、磷酸精制工段、磷酸二氢铵生产厂房、变电所、周转仓库、中间储罐区、五氧化二磷仓库、装车站台、酸性循环水站及事故水池。

(二) 项目采取的环保措施及效果

废水：项目磷酸浓缩工段及萃余酸浓缩工段的酸性废水在循环水站处理后回用，回用不完的部分排入公司污水封闭循环系统循环使用，正常情况下无污水外排。事故废水和场地的初期雨水经收集后排入公司已建的污水处理站，经处理后用于公司的循环水站补水。

废气：磷酸预处理过程中的反应槽、沉降槽、缓冲槽产生的含氟尾气、预处理反应槽逸出的硫化氢尾气和硫化钠配制槽、硫化钠贮槽逸出的硫化氢尾气以及来自罐区的各类磷酸储槽呼吸尾气经过预处理工段尾气洗涤塔洗涤后经排气筒达标排放；萃取净化工段产生的尾气和净化浓缩酸深脱氟脱色工序产生的尾气（主要含硫化氢）进入净化工段尾气洗涤塔洗涤（碱洗）后经排气筒达标排放；中和反应工段废气进入中和反应尾气洗涤塔（酸洗）后经排气筒达标排放；干燥和包装产生的粉尘废气经布袋除尘器处理后经排气筒达标排放。

噪声：项目噪声污染源主要有生产设备运行时产生的机械噪声和空气动力噪声。经过建筑隔声后，场界噪声可达《工业企业厂界环境噪声排放标准》（GB 12348-2008）3 类标准。

固废：粗脱硫渣主要含有 P₂O₅，用压滤机滤布冲洗水的稠浆再浆后，送原湿法磷酸装置萃取槽回用；精脱硫渣主要含有 P₂O₅，用萃余酸再浆后返回原湿法磷酸装置萃取槽；脱色吸附活性炭渣依托厂区现有危废暂存间暂存，委托有资质单位处置；渣酸主要有原料磷酸预处理产生的砷渣和铅渣，在澄清槽内澄清后返回原湿法磷酸装置萃取槽；在电池用磷酸二氢铵装置中进行中和反应后得到中和料浆用泵送入全自动压滤机进行过滤，产生少量滤渣，返回中和反应工序回用；员工从公司现有员工中调配，不新增工作人员，因此项目建设后全厂不新增生活垃圾；废机油依托厂区现有危废暂存间暂存，定期委托云南达济再生资源回收利用有限公司处置。

地下水防治措施：采取清污分流、厂区分区防渗、对污废水进行渗漏检测及地下水污染监控。

建设项目环境影响评价公众意见表

(社会公民)

填表日期 2022年5月24日

项目名称	云南三环中化化肥有限公司 100kt/a 电池用磷酸二氢铵项目
一、本页为公众意见	
与本项目环境影响和环境保护措施有关的建议和意见(注:根据《环境影响评价公众参与办法》规定,涉及征地拆迁、财产、就业等与项目环评无关的意见或者诉求不属于项目环评公参内容)	无
(填写该项内容时请勿涉及国家秘密、商业秘密、个人隐私等内容,若本页不够可另附页)	
二、本页为公众信息	
(一) 公众为公民的请填写以下信息	
姓名	张蓉
身份证号	530112199503170526
有效联系方式 (电话号码或邮箱)	15969403049
经常居住地址	海口
是否同意公开个人信息 (填同意或不同意)	不同意

三、本页为项目信息

(一) 项目基本信息

云南三环中化化肥有限公司位于昆明市西山区海口镇，是一家以生产、销售高浓度磷肥为主的大型磷肥企业。公司成立于 2005 年 4 月 5 日，由中国磷化工行业最有影响力企业中的云南云天化股份有限公司、中化化肥有限公司、云天化集团有限责任公司共同出资组建。

建设单位投资 37509.35 万元在云南三环中化化肥有限公司厂区原氟硅酸钠生产装置区域内建设“云南三环中化化肥有限公司 100kt/a 电池用磷酸二氢铵项目”。

本项目不新征用地，占地面积 17402.66m²，建筑面积 7945.98m²。项目采用溶剂萃取法湿法磷酸精制技术，经过磷酸预处理、磷酸精制、磷酸浓缩等过程获取工业级精制磷酸，并以精制磷酸、液氨为原料，以两步中和法，通过浓缩、结晶、过滤、干燥获得电池用磷酸二氢铵产品。最终产品为 73% 电池用磷酸二氢铵 10 万吨/年，43%P₂O₅ 萃余磷酸 11.887 万吨/年。项目将新建磷酸预处理工段、磷酸精制工段、磷酸二氢铵生产厂房、变电所、周转仓库、中间储罐区、五氧化二磷仓库、装车站台、酸性循环水站及事故水池。

(二) 项目采取的环保措施及效果

废水：项目磷酸浓缩工段及萃余酸浓缩工段的酸性废水在循环水站处理后回用，回用不完的部分排入公司污水封闭循环系统循环使用，正常情况下无污水外排。事故废水和场地的初期雨水经收集后排入公司已建的污水处理站，经处理后用于公司的循环水站补水。

废气：磷酸预处理过程中的反应槽、沉降槽、缓冲槽产生的含氟尾气、预处理反应槽逸出的硫化氢尾气和硫化钠配制槽、硫化钠贮槽逸出的硫化氢尾气以及来自罐区的各类磷酸储槽呼吸尾气经过预处理工段尾气洗涤塔洗涤后经排气筒达标排放；萃取净化工段产生的尾气和净化浓缩深脱氟脱色工序产生的尾气（主要含硫化氢）进入净化工段尾气洗涤塔洗涤（碱洗）后经排气筒达标排放；中和反应工段废气进入中和反应尾气洗涤塔（酸洗）后经排气筒达标排放；干燥和包装产生的粉尘废气经布袋除尘器处理后经排气筒达标排放。

噪声：项目噪声污染源主要有生产设备运行时产生的机械噪声和空气动力噪声。经过建筑隔声后，场界噪声可达《工业企业厂界环境噪声排放标准》（GB 12348-2008）3 类标准。

固废：粗脱硫渣主要含有 P₂O₅，用压滤机滤布冲洗水的稠浆再浆后，送原湿法磷酸装置萃取槽回用；精脱硫渣主要含有 P₂O₅，用萃余酸再浆后返回原湿法磷酸装置萃取槽；脱色吸附活性炭渣依托厂区现有危废暂存间暂存，委托有资质单位处置；渣酸主要有原料磷酸预处理产生的砷渣和铅渣，在澄清槽内澄清后返回原湿法磷酸装置萃取槽；在电池用磷酸二氢铵装置中进行中和反应后得到中和料浆用泵送入全自动压滤机进行过滤，产生少量滤渣，返回中和反应工序回用；员工从公司现有员工中调配，不新增工作人员，因此项目建设后全厂不新增生活垃圾；废机油依托厂区现有危废暂存间暂存，定期委托云南达济再生资源回收利用有限公司处置。

地下水防治措施：采取清污分流、厂区分区防渗、对污水进行渗漏检测及地下水污染监控。

建设项目环境影响评价公众意见表

(社会公民)

填表日期 2022年5月26日

项目名称	云南三环中化化肥有限公司 100kt/a 电池用磷酸二氢铵项目
一、本页为公众意见	
与本项目环境影响和环境保护措施有关的建议和意见(注:根据《环境影响评价公众参与办法》规定,涉及征地拆迁、财产、就业等与项目环评无关的意见或者诉求不属于项目环评公参内容)	无
(填写该项内容时请勿涉及国家秘密、商业秘密、个人隐私等内容,若本页不够可另附页)	
二、本页为公众信息	
(一) 公众为公民的请填写以下信息	
姓名	缪婷
身份证号	5301199509260522
有效联系方式 (电话号码或邮箱)	18788481124
经常居住地址	白塔村
是否同意公开个人信息 (填同意或不同意)	不同意

三、本页为项目信息

(一) 项目基本信息

云南三环中化化肥有限公司位于昆明市西山区海口镇，是一家以生产、销售高浓度磷肥为主的大型磷肥企业。公司成立于 2005 年 4 月 5 日，由中国磷化工行业最有影响力企业中的云南云天化股份有限公司、中化化肥有限公司、云天化集团有限责任公司共同出资组建。

建设单位投资 37509.35 万元在云南三环中化化肥有限公司厂区原氟硅酸钠生产装置区域内建设“云南三环中化化肥有限公司 100kt/a 电池用磷酸二氢铵项目”。

本项目不新征用地，占地面积 17402.66m²，建筑面积 7945.98m²。项目采用溶剂萃取法湿法磷酸精制技术，经过磷酸预处理、磷酸精制、磷酸浓缩等过程获取工业级精制磷酸，并以精制磷酸、液氨为原料，以两步中和法，通过浓缩、结晶、过滤、干燥获得电池用磷酸二氢铵产品。最终产品为 73% 电池用磷酸二氢铵 10 万吨/年，43%P₂O₅ 萃余磷酸 11.887 万吨/年。项目将新建磷酸预处理工段、磷酸精制工段、磷酸二氢铵生产厂房、变电所、周转仓库、中间储罐区、五氧化二磷仓库、装车站台、酸性循环水站及事故水池。

(二) 项目采取的环保措施及效果

废水：项目磷酸浓缩工段及萃余酸浓缩工段的酸性废水在循环水站处理后回用，回用不完的部分排入公司污水封闭循环系统循环使用，正常情况下无污水外排。事故废水和场地的初期雨水经收集后排入公司已建的污水处理站，经处理后用于公司的循环水站补水。

废气：磷酸预处理过程中的反应槽、沉降槽、缓冲槽产生的含氟尾气、预处理反应槽逸出的硫化氢尾气和硫化钠配制槽、硫化钠贮槽逸出的硫化氢尾气以及来自罐区的各类磷酸储槽呼吸尾气经过预处理工段尾气洗涤塔洗涤后经排气筒达标排放；萃取净化工段产生的尾气和净化浓缩酸深脱氟脱色工序产生的尾气（主要含硫化氢）进入净化工段尾气洗涤塔洗涤（碱洗）后经排气筒达标排放；中和反应工段废气进入中和反应尾气洗涤塔（酸洗）后经排气筒达标排放；干燥和包装产生的粉尘废气经布袋除尘器处理后经排气筒达标排放。

噪声：项目噪声污染源主要有生产设备运行时产生的机械噪声和空气动力噪声。经过建筑隔声后，场界噪声可达《工业企业厂界环境噪声排放标准》（GB 12348-2008）3 类标准。

固废：粗脱硫渣主要含有 P₂O₅，用压滤机滤布冲洗水的稠浆再浆后，送原湿法磷酸装置萃取槽回用；精脱硫渣主要含有 P₂O₅，用萃余酸再浆后返回原湿法磷酸装置萃取槽；脱色吸附活性炭渣依托厂区现有危废暂存间暂存，委托有资质单位处置；渣酸主要有原料磷酸预处理产生的砷渣和铅渣，在澄清槽内澄清后返回原湿法磷酸装置萃取槽；在电池用磷酸二氢铵装置中进行中和反应后得到中和料浆用泵送入全自动压滤机进行过滤，产生少量滤渣，返回中和反应工序回用；员工从公司现有员工中调配，不新增工作人员，因此项目建设后全厂不新增生活垃圾；废机油依托厂区现有危废暂存间暂存，定期委托云南达济再生资源回收利用有限公司处置。

地下水防治措施：采取清污分流、厂区分区防渗、对污水进行渗漏检测及地下水污染监控。

建设项目环境影响评价公众意见表

(社会公民)

填表日期 2022年5月20日

项目名称	云南三环中化化肥有限公司 100kt/a 电池用磷酸二氢铵项目
一、本页为公众意见	
与本项目环境影响和环境保护措施有关的建议和意见（注：根据《环境影响评价公众参与办法》规定，涉及征地拆迁、财产、就业等与项目环评无关的意见或者诉求不属于项目环评公参内容）	无
(填写该项内容时请勿涉及国家秘密、商业秘密、个人隐私等内容，若本页不够可另附页)	
二、本页为公众信息	
(一) 公众为公民的请填写以下信息	
姓名	符珠
身份证号	530122199209131115
有效联系方式 (电话号码或邮箱)	18287198854
经常居住地址	海口云碑小区
是否同意公开个人信息 (填同意或不同意)	不同意

三、本页为项目信息

(一) 项目基本信息

云南三环中化肥有限公司位于昆明市西山区海口镇，是一家以生产、销售高浓度磷肥为主的大型磷肥企业。公司成立于 2005 年 4 月 5 日，由中国磷化工行业最有影响力企业中的云南云天化股份有限公司、中化肥有限公司、云天化集团有限责任公司共同出资组建。

建设单位投资 37509.35 万元在云南三环中化肥有限公司厂区原氟硅酸钠生产装置区域内建设“云南三环中化肥有限公司 100kt/a 电池用磷酸二氢铵项目”。

本项目不新征用地，占地面积 17402.66m²，建筑面积 7945.98m²。项目采用溶剂萃取法湿法磷酸精制技术，经过磷酸预处理、磷酸精制、磷酸浓缩等过程获取工业级精制磷酸，并以精制磷酸、液氨为原料，以两步中和法，通过浓缩、结晶、过滤、干燥获得电池用磷酸二氢铵产品。最终产品为 73% 电池用磷酸二氢铵 10 万吨/年，43%P₂O₅ 萃余磷酸 11.887 万吨/年。项目将新建磷酸预处理工段、磷酸精制工段、磷酸二氢铵生产厂房、变电所、周转仓库、中间储罐区、五氧化二磷仓库、装车站台、酸性循环水站及事故水池。

(二) 项目采取的环保措施及效果

废水：项目磷酸浓缩工段及萃余酸浓缩工段的酸性废水在循环水站处理后回用，回用不完的部分排入公司污水封闭循环系统循环使用，正常情况下无污水外排。事故废水和场地的初期雨水经收集后排入公司已建的污水处理站，经处理后用于公司的循环水站补水。

废气：磷酸预处理过程中的反应槽、沉降槽、缓冲槽产生的含氟尾气、预处理反应槽逸出的硫化氢尾气和硫化钠配制槽、硫化钠贮槽逸出的硫化氢尾气以及来自罐区的各类磷酸储槽呼吸尾气经过预处理工段尾气洗涤塔洗涤后经排气筒达标排放；萃取净化工段产生的尾气和净化浓缩酸深脱氟脱色工序产生的尾气（主要含硫化氢）进入净化工段尾气洗涤塔洗涤（碱洗）后经排气筒达标排放；中和反应工段废气进入中和反应尾气洗涤塔（酸洗）后经排气筒达标排放；干燥和包装产生的粉尘废气经布袋除尘器处理后经排气筒达标排放。

噪声：项目噪声污染源主要有生产设备运行时产生的机械噪声和空气动力噪声。经过建筑隔声后，场界噪声可达《工业企业厂界环境噪声排放标准》（GB 12348-2008）3 类标准。

固废：粗脱硫渣主要含有 P₂O₅，用压滤机滤布冲洗水的稠浆再浆后，送原湿法磷酸装置萃取槽回用；精脱硫渣主要含有 P₂O₅，用萃余酸再浆后返回原湿法磷酸装置萃取槽；脱色吸附活性炭渣依托厂区现有危废暂存间暂存，委托有资质单位处置；渣酸主要有原料磷酸预处理产生的砷渣和铅渣，在澄清槽内澄清后返回原湿法磷酸装置萃取槽；在电池用磷酸二氢铵装置中进行中和反应后得到中和料浆用泵送入全自动压滤机进行过滤，产生少量滤渣，返回中和反应工序回用；员工从公司现有员工中调配，不新增工作人员，因此项目建设后全厂不新增生活垃圾；废机油依托厂区现有危废暂存间暂存，定期委托云南达济再生资源回收利用有限公司处置。

地下水防治措施：采取清污分流、厂区分区防渗、对污水进行渗漏检测及地下水污染监控。

建设项目环境影响评价公众意见表

(社会公民)

填表日期 2022年7月23日

项目名称	云南三环中化化肥有限公司 100kt/a 电池用磷酸二氢铵项目
一、本页为公众意见	
与本项目环境影响和环境保护措施有关的建议和意见（注：根据《环境影响评价公众参与办法》规定，涉及征地拆迁、财产、就业等与项目环评无关的意见或者诉求不属于项目环评公参内容）	无
(填写该项内容时请勿涉及国家秘密、商业秘密、个人隐私等内容，若本页不够可另附页)	
二、本页为公众信息	
(一) 公众为公民的请填写以下信息	
姓名	李连辉
身份证号	4522261983/016246
有效联系方式 (电话号码或邮箱)	15912550901
经常居住地址	晋宁区昆阳镇
是否同意公开个人信息 (填同意或不同意)	不同意

三、本页为项目信息

(一) 项目基本信息

云南三环中化化肥有限公司位于昆明市西山区海口镇，是一家以生产、销售高浓度磷肥为主的大型磷肥企业。公司成立于 2005 年 4 月 5 日，由中国磷化工行业最有影响力企业中的云南云天化股份有限公司、中化化肥有限公司、云天化集团有限责任公司共同出资组建。

建设单位投资 37509.35 万元在云南三环中化化肥有限公司厂区原氟硅酸钠生产装置区域内建设“云南三环中化化肥有限公司 100kt/a 电池用磷酸二氢铵项目”。

本项目不新征用地，占地面积 17402.66m²，建筑面积 7945.98m²。项目采用溶剂萃取法湿法磷酸精制技术，经过磷酸预处理、磷酸精制、磷酸浓缩等过程获取工业级精制磷酸，并以精制磷酸、液氨为原料，以两步中和法，通过浓缩、结晶、过滤、干燥获得电池用磷酸二氢铵产品。最终产品为 73% 电池用磷酸二氢铵 10 万吨/年，43%P₂O₅ 萃余磷酸 11.887 万吨/年。项目将新建磷酸预处理工段、磷酸精制工段、磷酸二氢铵生产厂房、变电所、周转仓库、中间储罐区、五氧化二磷仓库、装车站台、酸性循环水站及事故水池。

(二) 项目采取的环保措施及效果

废水：项目磷酸浓缩工段及萃余酸浓缩工段的酸性废水在循环水站处理后回用，回用不完的部分排入公司污水封闭循环系统循环使用，正常情况下无污水外排。事故废水和场地的初期雨水经收集后排入公司已建的污水处理站，经处理后用于公司的循环水站补水。

废气：磷酸预处理过程中的反应槽、沉降槽、缓冲槽产生的含氟尾气、预处理反应槽逸出的硫化氢尾气和硫化钠配制槽、硫化钠贮槽逸出的硫化氢尾气以及来自罐区的各类磷酸储槽呼吸尾气经过预理工段尾气洗涤塔洗涤后经排气筒达标排放；萃取净化工段产生的尾气和净化浓缩酸深脱氟脱色工序产生的尾气（主要含硫化氢）进入净化工段尾气洗涤塔洗涤（碱洗）后经排气筒达标排放；中和反应工段废气进入中和反应尾气洗涤塔（酸洗）后经排气筒达标排放；干燥和包装产生的粉尘废气经布袋除尘器处理后经排气筒达标排放。

噪声：项目噪声污染源主要有生产设备运行时产生的机械噪声和空气动力噪声。经过建筑隔声后，场界噪声可达《工业企业厂界环境噪声排放标准》（GB 12348-2008）3 类标准。

固废：粗脱硫渣主要含有 P₂O₅，用压滤机滤布冲洗水的稠浆再浆后，送原湿法磷酸装置萃取槽回用；精脱硫渣主要含有 P₂O₅，用萃余酸再浆后返回原湿法磷酸装置萃取槽；脱色吸附活性炭渣依托厂区现有危废暂存间暂存，委托有资质单位处置；渣酸主要有原料磷酸预处理产生的砷渣和铅渣，在澄清槽内澄清后返回原湿法磷酸装置萃取槽；在电池用磷酸二氢铵装置中进行中和反应后得到中和料浆用泵送入全自动压滤机进行过滤，产生少量滤渣，返回中和反应工序回用；员工从公司现有员工中调配，不新增工作人员，因此项目建设后全厂不新增生活垃圾；废机油依托厂区现有危废暂存间暂存，定期委托云南达济再生资源回收利用有限公司处置。

地下水防治措施：采取清污分流、厂区分区防渗、对污水进行渗漏检测及地下水污染监控。

建设项目环境影响评价公众意见表

(社会公民)

填表日期 2022年5月24日

项目名称	云南三环中化化肥有限公司 100kt/a 电池用磷酸二氢铵项目	
一、本页为公众意见		
<p>与本项目环境影响和环境保护措施有关的建议和意见（注：根据《环境影响评价公众参与办法》规定，涉及征地拆迁、财产、就业等与项目环评无关的意见或者诉求不属于项目环评公参内容）</p>	<p style="font-size: 2em;">无</p> <p style="text-align: center; margin-top: 20px;">（填写该项内容时请勿涉及国家秘密、商业秘密、个人隐私等内容，若本页不够可另附页）</p>	
	二、本页为公众信息	
（一）公众为公民的请填写以下信息		
姓名	王宴雄	
身份证号	530122197803160630	
有效联系方式 (电话号码或邮箱)	13888508140	
经常居住地址	昆明市西山区小海口五金厂	
是否同意公开个人信息 (填同意或不同意)	同意	

三、本页为项目信息

(一) 项目基本信息

云南三环中化化肥有限公司位于昆明市西山区海口镇，是一家以生产、销售高浓度磷肥为主的大型磷肥企业。公司成立于 2005 年 4 月 5 日，由中国磷化工行业最有影响力企业中的云南云天化股份有限公司、中化化肥有限公司、云天化集团有限责任公司共同出资组建。

建设单位投资 37509.35 万元在云南三环中化化肥有限公司厂区原氟硅酸钠生产装置区域内建设“云南三环中化化肥有限公司 100kt/a 电池用磷酸二氢铵项目”。

本项目不新征用地，占地面积 17402.66m²，建筑面积 7945.98m²。项目采用溶剂萃取法湿法磷酸精制技术，经过磷酸预处理、磷酸精制、磷酸浓缩等过程获取工业级精制磷酸，并以精制磷酸、液氨为原料，以两步中和法，通过浓缩、结晶、过滤、干燥获得电池用磷酸二氢铵产品。最终产品为 73% 电池用磷酸二氢铵 10 万吨/年，43%P₂O₅ 萃余磷酸 11.887 万吨/年。项目将新建磷酸预处理的工段、磷酸精制工段、磷酸二氢铵生产厂房、变电所、周转仓库、中间储罐区、五氧化二磷仓库、装车站台、酸性循环水站及事故水池。

(二) 项目采取的环保措施及效果

废水：项目磷酸浓缩工段及萃余酸浓缩工段的酸性废水在循环水站处理后回用，回用不完的部分排入公司污水封闭循环系统循环使用，正常情况下无污水外排。事故废水和场地的初期雨水经收集后排入公司已建的污水处理站，经处理后用于公司的循环水站补水。

废气：磷酸预处理过程中的反应槽、沉降槽、缓冲槽产生的含氟尾气、预处理反应槽逸出的硫化氢尾气和硫化钠配制槽、硫化钠贮槽逸出的硫化氢尾气以及来自罐区的各类磷酸储槽呼吸尾气经过预处理的工段尾气洗涤塔洗涤后经排气筒达标排放；萃取净化工段产生的尾气和净化浓缩酸深脱氟脱色工序产生的尾气（主要含硫化氢）进入净化工段尾气洗涤塔洗涤（碱洗）后经排气筒达标排放；中和反应工段废气进入中和反应尾气洗涤塔（酸洗）后经排气筒达标排放；干燥和包装产生的粉尘废气经布袋除尘器处理后经排气筒达标排放。

噪声：项目噪声污染源主要有生产设备运行时产生的机械噪声和空气动力噪声。经过建筑隔声后，场界噪声可达《工业企业厂界环境噪声排放标准》（GB 12348-2008）3 类标准。

固废：粗脱硫渣主要含有 P₂O₅，用压滤机滤布冲洗水的稠浆再浆后，送原湿法磷酸装置萃取槽回用；精脱硫渣主要含有 P₂O₅，用萃余酸再浆后返回原湿法磷酸装置萃取槽；脱色吸附活性炭渣依托厂区现有危废暂存间暂存，委托有资质单位处置；渣酸主要有原料磷酸预处理产生的砷渣和铅渣，在澄清槽内澄清后返回原湿法磷酸装置萃取槽；在电池用磷酸二氢铵装置中进行中和反应后得到中和料浆用泵送入全自动压滤机进行过滤，产生少量滤渣，返回中和反应工序回用；员工从公司现有员工中调配，不新增工作人员，因此项目建设后全厂不新增生活垃圾；废机油依托厂区现有危废暂存间暂存，定期委托云南达济再生资源回收利用有限公司处置。

地下水防治措施：采取清污分流、厂区分区防渗、对污水进行渗漏检测及地下水污染监控。

建设项目环境影响评价公众意见表

(社会公民)

填表日期 2022年5月26日

项目名称	云南三环中化化肥有限公司 100kt/a 电池用磷酸二氢铵项目
一、本页为公众意见	
<p>与本项目环境影响和环境保护措施有关的建议和意见（注：根据《环境影响评价公众参与办法》规定，涉及征地拆迁、财产、就业等与项目环评无关的意见或者诉求不属于项目环评公参内容）</p>	<p>无</p> <p>（填写该项内容时请勿涉及国家秘密、商业秘密、个人隐私等内容，若本页不够可另附页）</p>
二、本页为公众信息	
（一）公众为公民的请填写以下信息	
姓名	徐天琪
身份证号	530112197311250548
有效联系方式 (电话号码或邮箱)	13629486473
经常居住地址	昆明市西山区小海 中轻旅社社区
是否同意公开个人信息 (填同意或不同意)	同意

三、本页为项目信息

(一) 项目基本信息

云南三环中化化肥有限公司位于昆明市西山区海口镇，是一家以生产、销售高浓度磷肥为主的大型磷肥企业。公司成立于 2005 年 4 月 5 日，由中国磷化工行业最有影响力企业中的云南云天化股份有限公司、中化化肥有限公司、云天化集团有限责任公司共同出资组建。

建设单位投资 37509.35 万元在云南三环中化化肥有限公司厂区原氟硅酸钠生产装置区域内建设“云南三环中化化肥有限公司 100kt/a 电池用磷酸二氢铵项目”。

本项目不新征用地，占地面积 17402.66m²，建筑面积 7945.98m²。项目采用溶剂萃取法湿法磷酸精制技术，经过磷酸预处理、磷酸精制、磷酸浓缩等过程获取工业级精制磷酸，并以精制磷酸、液氨为原料，以两步中和法，通过浓缩、结晶、过滤、干燥获得电池用磷酸二氢铵产品。最终产品为 73% 电池用磷酸二氢铵 10 万吨/年，43%P₂O₅ 萃余磷酸 11.887 万吨/年。项目将新建磷酸预处理工段、磷酸精制工段、磷酸二氢铵生产厂房、变电所、周转仓库、中间储罐区、五氧化二磷仓库、装车站台、酸性循环水站及事故水池。

(二) 项目采取的环保措施及效果

废水：项目磷酸浓缩工段及萃余酸浓缩工段的酸性废水在循环水站处理后回用，回用不完的部分排入公司污水封闭循环系统循环使用，正常情况下无污水外排。事故废水和场地的初期雨水经收集后排入公司已建的污水处理站，经处理后用于公司的循环水站补水。

废气：磷酸预处理过程中的反应槽、沉降槽、缓冲槽产生的含氟尾气、预处理反应槽逸出的硫化氢尾气和硫化钠配制槽、硫化钠贮槽逸出的硫化氢尾气以及来自罐区的各类磷酸储槽呼吸尾气经过预处理工段尾气洗涤塔洗涤后经排气筒达标排放；萃取净化工段产生的尾气和净化浓缩深脱氟脱色工序产生的尾气（主要含硫化氢）进入净化工段尾气洗涤塔洗涤（碱洗）后经排气筒达标排放；中和反应工段废气进入中和反应尾气洗涤塔（酸洗）后经排气筒达标排放；干燥和包装产生的粉尘废气经布袋除尘器处理后经排气筒达标排放。

噪声：项目噪声污染源主要有生产设备运行时产生的机械噪声和空气动力噪声。经过建筑隔声后，场界噪声可达《工业企业厂界环境噪声排放标准》（GB 12348-2008）3 类标准。

固废：粗脱硫渣主要含有 P₂O₅，用压滤机滤布冲洗水的稠浆再浆后，送原湿法磷酸装置萃取槽回用；精脱硫渣主要含有 P₂O₅，用萃余酸再浆后返回原湿法磷酸装置萃取槽；脱色吸附活性炭渣依托厂区现有危废暂存间暂存，委托有资质单位处置；渣酸主要有原料磷酸预处理产生的砷渣和铅渣，在澄清槽内澄清后返回原湿法磷酸装置萃取槽；在电池用磷酸二氢铵装置中进行中和反应后得到中和料浆用泵送入全自动压滤机进行过滤，产生少量滤渣，返回中和反应工序回用；员工从公司现有员工中调配，不新增工作人员，因此项目建设后全厂不新增生活垃圾；废机油依托厂区现有危废暂存间暂存，定期委托云南达济再生资源回收利用有限公司处置。

地下水防治措施：采取清污分流、厂区分区防渗、对污水进行渗漏检测及地下水污染监控。

建设项目环境影响评价公众意见表

(社会公民)

填表日期 2022年5月28日

项目名称	云南三环中化化肥有限公司 100kt/a 电池用磷酸二氢铵项目		
一、本页为公众意见			
<p>与本项目环境影响和环境保护措施有关的建议和意见（注：根据《环境影响评价公众参与办法》规定，涉及征地拆迁、财产、就业等与项目环评无关的意见或者诉求不属于项目环评公参内容）</p>	<p style="text-align: center;">无。</p> <p style="text-align: right;">（填写该项内容时请勿涉及国家秘密、商业秘密、个人隐私等内容，若本页不够可另附页）</p>		
二、本页为公众信息			
(一) 公众为公民的请填写以下信息			
姓名	孙波		
身份证号	530122197803230627		
有效联系方式 (电话号码或邮箱)	13888286823		
经常居住地址	云南省昆明市晋宁区昆阳镇		
是否同意公开个人信息 (填同意或不同意)	不同意		

三、本页为项目信息

(一) 项目基本信息

云南三环中化化肥有限公司位于昆明市西山区海口镇，是一家以生产、销售高浓度磷肥为主的大型磷肥企业。公司成立于 2005 年 4 月 5 日，由中国磷化工行业最有影响力企业中的云南云天化股份有限公司、中化化肥有限公司、云天化集团有限责任公司共同出资组建。

建设单位投资 37509.35 万元在云南三环中化化肥有限公司厂区原氟硅酸钠生产装置区域内建设“云南三环中化化肥有限公司 100kt/a 电池用磷酸二氢铵项目”。

本项目不新征用地，占地面积 17402.66m²，建筑面积 7945.98m²。项目采用溶剂萃取法湿法磷酸精制技术，经过磷酸预处理、磷酸精制、磷酸浓缩等过程获取工业级精制磷酸，并以精制磷酸、液氨为原料，以两步中和法，通过浓缩、结晶、过滤、干燥获得电池用磷酸二氢铵产品。最终产品为 73% 电池用磷酸二氢铵 10 万吨/年，43%P₂O₅ 萃余磷酸 11.887 万吨/年。项目将新建磷酸预处理工段、磷酸精制工段、磷酸二氢铵生产厂房、变电所、周转仓库、中间储罐区、五氧化二磷仓库、装车站台、酸性循环水站及事故水池。

(二) 项目采取的环保措施及效果

废水：项目磷酸浓缩工段及萃余酸浓缩工段的酸性废水在循环水站处理后回用，回用不完的部分排入公司污水封闭循环系统循环使用，正常情况下无污水外排。事故废水和场地的初期雨水经收集后排入公司已建的污水处理站，经处理后用于公司的循环水站补水。

废气：磷酸预处理过程中的反应槽、沉降槽、缓冲槽产生的含氟尾气、预处理反应槽逸出的硫化氢尾气和硫化钠配制槽、硫化钠贮槽逸出的硫化氢尾气以及来自罐区的各类磷酸储槽呼吸尾气经过预处理工段尾气洗涤塔洗涤后经排气筒达标排放；萃取净化工段产生的尾气和净化浓缩深脱氟脱色工序产生的尾气（主要含硫化氢）进入净化工段尾气洗涤塔洗涤（碱洗）后经排气筒达标排放；中和反应工段废气进入中和反应尾气洗涤塔（酸洗）后经排气筒达标排放；干燥和包装产生的粉尘废气经布袋除尘器处理后经排气筒达标排放。

噪声：项目噪声污染源主要有生产设备运行时产生的机械噪声和空气动力噪声。经过建筑隔声后，场界噪声可达《工业企业厂界环境噪声排放标准》（GB 12348-2008）3 类标准。

固废：粗脱硫渣主要含有 P₂O₅，用压滤机滤布冲洗水的稠浆再浆后，送原湿法磷酸装置萃取槽回用；精脱硫渣主要含有 P₂O₅，用萃余酸再浆后返回原湿法磷酸装置萃取槽；脱色吸附活性炭渣依托厂区现有危废暂存间暂存，委托有资质单位处置；渣酸主要有原料磷酸预处理产生的砷渣和铅渣，在澄清槽内澄清后返回原湿法磷酸装置萃取槽；在电池用磷酸二氢铵装置中进行中和反应后得到中和料浆用泵送入全自动压滤机进行过滤，产生少量滤渣，返回中和反应工序回用；员工从公司现有员工中调配，不新增工作人员，因此项目建设后全厂不新增生活垃圾；废机油依托厂区现有危废暂存间暂存，定期委托云南达济再生资源回收利用有限公司处置。

地下水防治措施：采取清污分流、厂区分区防渗、对污水进行渗漏检测及地下水污染监控。

建设项目环境影响评价公众意见表

(社会公民)

填表日期 2022年5月26日

项目名称	云南三环中化化肥有限公司 100kt/a 电池用磷酸二氢铵项目		
一、本页为公众意见			
与本项目环境影响和环境保护措施有关的建议和意见(注:根据《环境影响评价公众参与办法》规定,涉及征地拆迁、财产、就业等与项目环评无关的意见或者诉求不属于项目环评公参内容)	无。		
	(填写该项内容时请勿涉及国家秘密、商业秘密、个人隐私等内容,若本页不够可另附页)		
二、本页为公众信息			
(一) 公众为公民的请填写以下信息			
姓名	郭国礼		
身份证号	530112196506270553		
有效联系方式 (电话号码或邮箱)	13700652897		
经常居住地址	昆明市西山区海口街道办半坡依兰社区		
是否同意公开个人信息 (填同意或不同意)	同意		

三、本页为项目信息

(一) 项目基本信息

云南三环中化化肥有限公司位于昆明市西山区海口镇，是一家以生产、销售高浓度磷肥为主的大型磷肥企业。公司成立于 2005 年 4 月 5 日，由中国磷化工行业最有影响力企业中的云南云天化股份有限公司、中化化肥有限公司、云天化集团有限责任公司共同出资组建。

建设单位投资 37509.35 万元在云南三环中化化肥有限公司厂区原氟硅酸钠生产装置区域内建设“云南三环中化化肥有限公司 100kt/a 电池用磷酸二氢铵项目”。

本项目不新征用地，占地面积 17402.66m²，建筑面积 7945.98m²。项目采用溶剂萃取法湿法磷酸精制技术，经过磷酸预处理、磷酸精制、磷酸浓缩等过程获取工业级精制磷酸，并以精制磷酸、液氨为原料，以两步中和法，通过浓缩、结晶、过滤、干燥获得电池用磷酸二氢铵产品。最终产品为 73% 电池用磷酸二氢铵 10 万吨/年，43%P₂O₅ 萃余磷酸 11.887 万吨/年。项目将新建磷酸预处理工段、磷酸精制工段、磷酸二氢铵生产厂房、变电所、周转仓库、中间储罐区、五氧化二磷仓库、装车站台、酸性循环水站及事故水池。

(二) 项目采取的环保措施及效果

废水：项目磷酸浓缩工段及萃余酸浓缩工段的酸性废水在循环水站处理后回用，回用不完的部分排入公司污水封闭循环系统循环使用，正常情况下无污水外排。事故废水和场地的初期雨水经收集后排入公司已建的污水处理站，经处理后用于公司的循环水站补水。

废气：磷酸预处理过程中的反应槽、沉降槽、缓冲槽产生的含氟尾气、预处理反应槽逸出的硫化氢尾气和硫化钠配制槽、硫化钠贮槽逸出的硫化氢尾气以及来自罐区的各类磷酸储槽呼吸尾气经过预处理工段尾气洗涤塔洗涤后经排气筒达标排放；萃取净化工段产生的尾气和净化浓缩酸深脱氟脱色工序产生的尾气（主要含硫化氢）进入净化工段尾气洗涤塔洗涤（碱洗）后经排气筒达标排放；中和反应工段废气进入中和反应尾气洗涤塔（酸洗）后经排气筒达标排放；干燥和包装产生的粉尘废气经布袋除尘器处理后经排气筒达标排放。

噪声：项目噪声污染源主要有生产设备运行时产生的机械噪声和空气动力噪声。经过建筑隔声后，场界噪声可达《工业企业厂界环境噪声排放标准》（GB 12348-2008）3 类标准。

固废：粗脱硫渣主要含有 P₂O₅，用压滤机滤布冲洗水的稠浆再浆后，送原湿法磷酸装置萃取槽回用；精脱硫渣主要含有 P₂O₅，用萃余酸再浆后返回原湿法磷酸装置萃取槽；脱色吸附活性炭渣依托厂区现有危废暂存间暂存，委托有资质单位处置；渣酸主要有原料磷酸预处理产生的砷渣和铅渣，在澄清槽内澄清后返回原湿法磷酸装置萃取槽；在电池用磷酸二氢铵装置中进行中和反应后得到中和料浆用泵送入全自动压滤机进行过滤，产生少量滤渣，返回中和反应工序回用；员工从公司现有员工中调配，不新增工作人员，因此项目建设后全厂不新增生活垃圾；废机油依托厂区现有危废暂存间暂存，定期委托云南达济再生资源回收利用有限公司处置。

地下水防治措施：采取清污分流、厂区分区防渗、对污水进行渗漏检测及地下水污染监控。

建设项目环境影响评价公众意见表

(社会公民)

填表日期 2022年5月23日

项目名称	云南三环中化化肥有限公司 100kt/a 电池用磷酸二氢铵项目
一、本页为公众意见	
与本项目环境影响和环境保护措施有关的建议和意见(注:根据《环境影响评价公众参与办法》规定,涉及征地拆迁、财产、就业等与项目环评无关的意见或者诉求不属于项目环评公参内容)	无
(填写该项内容时请勿涉及国家秘密、商业秘密、个人隐私等内容,若本页不够可另附页)	
二、本页为公众信息	
(一) 公众为公民的请填写以下信息	
姓名	陈仁琼
身份证号	530328198708112423
有效联系方式 (电话号码或邮箱)	13759424603
经常居住地址	云南省昆明市安宁市
是否同意公开个人信息 (填同意或不同意)	同意

三、本页为项目信息

(一) 项目基本信息

云南三环中化化肥有限公司位于昆明市西山区海口镇，是一家以生产、销售高浓度磷肥为主的大型磷肥企业。公司成立于 2005 年 4 月 5 日，由中国磷化工行业最有影响力企业中的云南云天化股份有限公司、中化化肥有限公司、云天化集团有限责任公司共同出资组建。

建设单位投资 37509.35 万元在云南三环中化化肥有限公司厂区原氟硅酸钠生产装置区域内建设“云南三环中化化肥有限公司 100kt/a 电池用磷酸二氢铵项目”。

本项目不新征用地，占地面积 17402.66m²，建筑面积 7945.98m²。项目采用溶剂萃取法湿法磷酸精制技术，经过磷酸预处理、磷酸精制、磷酸浓缩等过程获取工业级精制磷酸，并以精制磷酸、液氨为原料，以两步中和法，通过浓缩、结晶、过滤、干燥获得电池用磷酸二氢铵产品。最终产品为 73% 电池用磷酸二氢铵 10 万吨/年，43%P₂O₅ 萃余磷酸 11.887 万吨/年。项目将新建磷酸预处理工段、磷酸精制工段、磷酸二氢铵生产厂房、变电所、周转仓库、中间储罐区、五氧化二磷仓库、装车站台、酸性循环水站及事故水池。

(二) 项目采取的环保措施及效果

废水：项目磷酸浓缩工段及萃余酸浓缩工段的酸性废水在循环水站处理后回用，回用不完的部分排入公司污水封闭循环系统循环使用，正常情况下无污水外排。事故废水和场地的初期雨水经收集后排入公司已建的污水处理站，经处理后用于公司的循环水站补水。

废气：磷酸预处理过程中的反应槽、沉降槽、缓冲槽产生的含氟尾气、预处理反应槽逸出的硫化氢尾气和硫化钠配制槽、硫化钠贮槽逸出的硫化氢尾气以及来自罐区的各类磷酸储槽呼吸尾气经过预理工段尾气洗涤塔洗涤后经排气筒达标排放；萃取净化工段产生的尾气和净化浓缩酸深脱氟脱色工序产生的尾气（主要含硫化氢）进入净化工段尾气洗涤塔洗涤（碱洗）后经排气筒达标排放；中和反应工段废气进入中和反应尾气洗涤塔（酸洗）后经排气筒达标排放；干燥和包装产生的粉尘废气经布袋除尘器处理后经排气筒达标排放。

噪声：项目噪声污染源主要有生产设备运行时产生的机械噪声和空气动力噪声。经过建筑隔声后，场界噪声可达《工业企业厂界环境噪声排放标准》（GB 12348-2008）3 类标准。

固废：粗脱硫渣主要含有 P₂O₅，用压滤机滤布冲洗水的稠浆再浆后，送原湿法磷酸装置萃取槽回用；精脱硫渣主要含有 P₂O₅，用萃余酸再浆后返回原湿法磷酸装置萃取槽；脱色吸附活性炭渣依托厂区现有危废暂存间暂存，委托有资质单位处置；渣酸主要有原料磷酸预处理产生的砷渣和铅渣，在澄清槽内澄清后返回原湿法磷酸装置萃取槽；在电池用磷酸二氢铵装置中进行中和反应后得到中和料浆用泵送入全自动压滤机进行过滤，产生少量滤渣，返回中和反应工序回用；员工从公司现有员工中调配，不新增工作人员，因此项目建设后全厂不新增生活垃圾；废机油依托厂区现有危废暂存间暂存，定期委托云南达济再生资源回收利用有限公司处置。

地下水防治措施：采取清污分流、厂区分区防渗、对污水进行渗漏检测及地下水污染监控。

建设项目环境影响评价公众意见表

(社会公民)

填表日期 2022年5月26日

项目名称	云南三环中化化肥有限公司 100kt/a 电池用磷酸二氢铵项目
一、本页为公众意见	
<p>与本项目环境影响和环境保护措施有关的建议和意见（注：根据《环境影响评价公众参与办法》规定，涉及征地拆迁、财产、就业等与项目环评无关的意见或者诉求不属于项目环评公参内容）</p>	<p>无</p> <p>(填写该项内容时请勿涉及国家秘密、商业秘密、个人隐私等内容，若本页不够可另附页)</p>
二、本页为公众信息	
(一) 公众为公民的请填写以下信息	
姓名	李昆
身份证号	530326198502013611
有效联系方式 (电话号码或邮箱)	15911531642
经常居住地址	昆明市西山区小海口
是否同意公开个人信息 (填同意或不同意)	同意

三、本页为项目信息

(一) 项目基本信息

云南三环中化化肥有限公司位于昆明市西山区海口镇，是一家以生产、销售高浓度磷肥为主的大型磷肥企业。公司成立于 2005 年 4 月 5 日，由中国磷化工行业最有影响力企业中的云南云天化股份有限公司、中化化肥有限公司、云天化集团有限责任公司共同出资组建。

建设单位投资 37509.35 万元在云南三环中化化肥有限公司厂区原氟硅酸钠生产装置区域内建设“云南三环中化化肥有限公司 100kt/a 电池用磷酸二氢铵项目”。

本项目不新征用地，占地面积 17402.66m²，建筑面积 7945.98m²。项目采用溶剂萃取法湿法磷酸精制技术，经过磷酸预处理、磷酸精制、磷酸浓缩等过程获取工业级精制磷酸，并以精制磷酸、液氨为原料，以两步中和法，通过浓缩、结晶、过滤、干燥获得电池用磷酸二氢铵产品。最终产品为 73% 电池用磷酸二氢铵 10 万吨/年，43%P₂O₅ 萃余磷酸 11.887 万吨/年。项目将新建磷酸预处理工段、磷酸精制工段、磷酸二氢铵生产厂房、变电所、周转仓库、中间储罐区、五氧化二磷仓库、装车站台、酸性循环水站及事故水池。

(二) 项目采取的环保措施及效果

废水：项目磷酸浓缩工段及萃余酸浓缩工段的酸性废水在循环水站处理后回用，回用不完的部分排入公司污水封闭循环系统循环使用，正常情况下无污水外排。事故废水和场地的初期雨水经收集后排入公司已建的污水处理站，经处理后用于公司的循环水站补水。

废气：磷酸预处理过程中的反应槽、沉降槽、缓冲槽产生的含氟尾气、预处理反应槽逸出的硫化氢尾气和硫化钠配制槽、硫化钠贮槽逸出的硫化氢尾气以及来自罐区的各类磷酸储槽呼吸尾气经过预理工段尾气洗涤塔洗涤后经排气筒达标排放；萃取净化工段产生的尾气和净化浓缩深脱氟脱色工序产生的尾气（主要含硫化氢）进入净化工段尾气洗涤塔洗涤（碱洗）后经排气筒达标排放；中和反应工段废气进入中和反应尾气洗涤塔（酸洗）后经排气筒达标排放；干燥和包装产生的粉尘废气经布袋除尘器处理后经排气筒达标排放。

噪声：项目噪声污染源主要有生产设备运行时产生的机械噪声和空气动力噪声。经过建筑隔声后，场界噪声可达《工业企业厂界环境噪声排放标准》（GB 12348-2008）3 类标准。

固废：粗脱硫渣主要含有 P₂O₅，用压滤机滤布冲洗水的稠浆再浆后，送原湿法磷酸装置萃取槽回用；精脱硫渣主要含有 P₂O₅，用萃余酸再浆后返回原湿法磷酸装置萃取槽；脱色吸附活性炭渣依托厂区现有危废暂存间暂存，委托有资质单位处置；渣酸主要有原料磷酸预处理产生的砷渣和铅渣，在澄清槽内澄清后返回原湿法磷酸装置萃取槽；在电池用磷酸二氢铵装置中进行中和反应后得到中和料浆用泵送入全自动压滤机进行过滤，产生少量滤渣，返回中和反应工序回用；员工从公司现有员工中调配，不新增工作人员，因此项目建设后全厂不新增生活垃圾；废机油依托厂区现有危废暂存间暂存，定期委托云南达济再生资源回收利用有限公司处置。

地下水防治措施：采取清污分流、厂区分区防渗、对污水进行渗漏检测及地下水污染监控。

建设项目环境影响评价公众意见表

(社会公民)

填表日期 2022年5月24日

项目名称	云南三环中化化肥有限公司 100kt/a 电池用磷酸二氢铵项目
一、本页为公众意见	
与本项目环境影响和环境保护措施有关的建议和意见（注：根据《环境影响评价公众参与办法》规定，涉及征地拆迁、财产、就业等与项目环评无关的意见或者诉求不属于项目环评公参内容）	无
(填写该项内容时请勿涉及国家秘密、商业秘密、个人隐私等内容，若本页不够可另附页)	
二、本页为公众信息	
(一) 公众为公民的请填写以下信息	
姓名	刘 慧
身份证号	532524198806190035
有效联系方式 (电话号码或邮箱)	13987626169
经常居住地址	中轻依兰生活区
是否同意公开个人信息 (填同意或不同意)	不同意

三、本页为项目信息

(一) 项目基本信息

云南三环中化化肥有限公司位于昆明市西山区海口镇，是一家以生产、销售高浓度磷肥为主的大型磷肥企业。公司成立于 2005 年 4 月 5 日，由中国磷化工行业最有影响力企业中的云南云天化股份有限公司、中化化肥有限公司、云天化集团有限责任公司共同出资组建。

建设单位投资 37509.35 万元在云南三环中化化肥有限公司厂区原氟硅酸钠生产装置区域内建设“云南三环中化化肥有限公司 100kt/a 电池用磷酸二氢铵项目”。

本项目不新征用地，占地面积 17402.66m²，建筑面积 7945.98m²。项目采用溶剂萃取法湿法磷酸精制技术，经过磷酸预处理、磷酸精制、磷酸浓缩等过程获取工业级精制磷酸，并以精制磷酸、液氨为原料，以两步中和法，通过浓缩、结晶、过滤、干燥获得电池用磷酸二氢铵产品。最终产品为 73% 电池用磷酸二氢铵 10 万吨/年，43%P₂O₅ 萃余磷酸 11.887 万吨/年。项目将新建磷酸预处理工段、磷酸精制工段、磷酸二氢铵生产厂房、变电所、周转仓库、中间储罐区、五氧化二磷仓库、装车站台、酸性循环水站及事故水池。

(二) 项目采取的环保措施及效果

废水：项目磷酸浓缩工段及萃余酸浓缩工段的酸性废水在循环水站处理后回用，回用不完的部分排入公司污水封闭循环系统循环使用，正常情况下无污水外排。事故废水和场地的初期雨水经收集后排入公司已建的污水处理站，经处理后用于公司的循环水站补水。

废气：磷酸预处理过程中的反应槽、沉降槽、缓冲槽产生的含氟尾气、预处理反应槽逸出的硫化氢尾气和硫化钠配制槽、硫化钠贮槽逸出的硫化氢尾气以及来自罐区的各类磷酸储槽呼吸尾气经过预理工段尾气洗涤塔洗涤后经排气筒达标排放；萃取净化工段产生的尾气和净化浓缩酸深脱氟脱色工序产生的尾气（主要含硫化氢）进入净化工段尾气洗涤塔洗涤（碱洗）后经排气筒达标排放；中和反应工段废气进入中和反应尾气洗涤塔（酸洗）后经排气筒达标排放；干燥和包装产生的粉尘废气经布袋除尘器处理后经排气筒达标排放。

噪声：项目噪声污染源主要有生产设备运行时产生的机械噪声和空气动力噪声。经过建筑隔声后，场界噪声可达《工业企业厂界环境噪声排放标准》（GB 12348-2008）3 类标准。

固废：粗脱硫渣主要含有 P₂O₅，用压滤机滤布冲洗水的稠浆再浆后，送原湿法磷酸装置萃取槽回用；精脱硫渣主要含有 P₂O₅，用萃余酸再浆后返回原湿法磷酸装置萃取槽；脱色吸附活性炭渣依托厂区现有危废暂存间暂存，委托有资质单位处置；渣酸主要有原料磷酸预处理产生的砷渣和铅渣，在澄清槽内澄清后返回原湿法磷酸装置萃取槽；在电池用磷酸二氢铵装置中进行中和反应后得到中和料浆用泵送入全自动压滤机进行过滤，产生少量滤渣，返回中和反应工序回用；员工从公司现有员工中调配，不新增工作人员，因此项目建设后全厂不新增生活垃圾；废机油依托厂区现有危废暂存间暂存，定期委托云南达济再生资源回收利用有限公司处置。

地下水防治措施：采取清污分流、厂区分区防渗、对污水进行渗漏检测及地下水污染监控。

建设项目环境影响评价公众意见表

(社会公民)

填表日期 2022年5月23日

项目名称	云南三环中化化肥有限公司 100kt/a 电池用磷酸二氢铵项目
一、本页为公众意见	
与本项目环境影响和环境保护措施有关的建议和意见（注：根据《环境影响评价公众参与办法》规定，涉及征地拆迁、财产、就业等与项目环评无关的意见或者诉求不属于项目环评公参内容）	无
(填写该项内容时请勿涉及国家秘密、商业秘密、个人隐私等内容，若本页不够可另附页)	
二、本页为公众信息	
(一) 公众为公民的请填写以下信息	
姓名	张明霞
身份证号	530122197507050226
有效联系方式 (电话号码或邮箱)	13529366316
经常居住地址	中轻依兰生活区
是否同意公开个人信息 (填同意或不同意)	不同意

三、本页为项目信息

(一) 项目基本信息

云南三环中化化肥有限公司位于昆明市西山区海口镇，是一家以生产、销售高浓度磷肥为主的大型磷肥企业。公司成立于 2005 年 4 月 5 日，由中国磷化工行业最有影响力企业中的云南云天化股份有限公司、中化化肥有限公司、云天化集团有限责任公司共同出资组建。

建设单位投资 37509.35 万元在云南三环中化化肥有限公司厂区原氟硅酸钠生产装置区域内建设“云南三环中化化肥有限公司 100kt/a 电池用磷酸二氢铵项目”。

本项目不新征用地，占地面积 17402.66m²，建筑面积 7945.98m²。项目采用溶剂萃取法湿法磷酸精制技术，经过磷酸预处理、磷酸精制、磷酸浓缩等过程获取工业级精制磷酸，并以精制磷酸、液氨为原料，以两步中和法，通过浓缩、结晶、过滤、干燥获得电池用磷酸二氢铵产品。最终产品为 73% 电池用磷酸二氢铵 10 万吨/年，43%P₂O₅ 萃余磷酸 11.887 万吨/年。项目将新建磷酸预处理工段、磷酸精制工段、磷酸二氢铵生产厂房、变电所、周转仓库、中间储罐区、五氧化二磷仓库、装车站台、酸性循环水站及事故水池。

(二) 项目采取的环保措施及效果

废水：项目磷酸浓缩工段及萃余酸浓缩工段的酸性废水在循环水站处理后回用，回用不完的部分排入公司污水封闭循环系统循环使用，正常情况下无污水外排。事故废水和场地的初期雨水经收集后排入公司已建的污水处理站，经处理后用于公司的循环水站补水。

废气：磷酸预处理过程中的反应槽、沉降槽、缓冲槽产生的含氟尾气、预处理反应槽逸出的硫化氢尾气和硫化钠配制槽、硫化钠贮槽逸出的硫化氢尾气以及来自罐区的各类磷酸储槽呼吸尾气经过预处理工段尾气洗涤塔洗涤后经排气筒达标排放；萃取净化工段产生的尾气和净化浓缩酸深脱氟脱色工序产生的尾气（主要含硫化氢）进入净化工段尾气洗涤塔洗涤（碱洗）后经排气筒达标排放；中和反应工段废气进入中和反应尾气洗涤塔（酸洗）后经排气筒达标排放；干燥和包装产生的粉尘废气经布袋除尘器处理后经排气筒达标排放。

噪声：项目噪声污染源主要有生产设备运行时产生的机械噪声和空气动力噪声。经过建筑隔声后，场界噪声可达《工业企业厂界环境噪声排放标准》（GB 12348-2008）3 类标准。

固废：粗脱硫渣主要含有 P₂O₅，用压滤机滤布冲洗水的稠浆再浆后，送原湿法磷酸装置萃取槽回用；精脱硫渣主要含有 P₂O₅，用萃余酸再浆后返回原湿法磷酸装置萃取槽；脱色吸附活性炭渣依托厂区现有危废暂存间暂存，委托有资质单位处置；渣酸主要有原料磷酸预处理产生的磷渣和铅渣，在澄清槽内澄清后返回原湿法磷酸装置萃取槽；在电池用磷酸二氢铵装置中进行中和反应后得到中和料浆用泵送入全自动压滤机进行过滤，产生少量滤渣，返回中和反应工序回用；员工从公司现有员工中调配，不新增工作人员，因此项目建设后全厂不新增生活垃圾；废机油依托厂区现有危废暂存间暂存，定期委托云南达济再生资源回收利用有限公司处置。

地下水防治措施：采取清污分流、厂区分区防渗、对污水进行渗漏检测及地下水污染监控。

建设项目环境影响评价公众意见表

(社会公民)

填表日期 2022年5月26日

项目名称	云南三环中化化肥有限公司 100kt/a 电池用磷酸二氢铵项目
一、本页为公众意见	
与本项目环境影响和环境保护措施有关的建议和意见（注：根据《环境影响评价公众参与办法》规定，涉及征地拆迁、财产、就业等与项目环评无关的意见或者诉求不属于项目环评公参内容）	无
(填写该项内容时请勿涉及国家秘密、商业秘密、个人隐私等内容，若本页不够可另附页)	
二、本页为公众信息	
(一) 公众为公民的请填写以下信息	
姓名	张婷
身份证号	532525199711191044
有效联系方式 (电话号码或邮箱)	douyourenzhuce@126.com
经常居住地址	中保国际中心
是否同意公开个人信息 (填同意或不同意)	不同意

三、本页为项目信息

(一) 项目基本信息

云南三环中化化肥有限公司位于昆明市西山区海口镇，是一家以生产、销售高浓度磷肥为主的大型磷肥企业。公司成立于 2005 年 4 月 5 日，由中国磷化工行业最有影响力企业中的云南云天化股份有限公司、中化化肥有限公司、云天化集团有限责任公司共同出资组建。

建设单位投资 37509.35 万元在云南三环中化化肥有限公司厂区原氟硅酸钠生产装置区域内建设“云南三环中化化肥有限公司 100kt/a 电池用磷酸二氢铵项目”。

本项目不新征用地，占地面积 17402.66m²，建筑面积 7945.98m²。项目采用溶剂萃取法湿法磷酸精制技术，经过磷酸预处理、磷酸精制、磷酸浓缩等过程获取工业级精制磷酸，并以精制磷酸、液氨为原料，以两步中和法，通过浓缩、结晶、过滤、干燥获得电池用磷酸二氢铵产品。最终产品为 73% 电池用磷酸二氢铵 10 万吨/年，43%P₂O₅ 萃余磷酸 11.887 万吨/年。项目将新建磷酸预处理工段、磷酸精制工段、磷酸二氢铵生产厂房、变电所、周转仓库、中间储罐区、五氧化二磷仓库、装车站台、酸性循环水站及事故水池。

(二) 项目采取的环保措施及效果

废水：项目磷酸浓缩工段及萃余酸浓缩工段的酸性废水在循环水站处理后回用，回用不完的部分排入公司污水封闭循环系统循环使用，正常情况下无污水外排。事故废水和场地的初期雨水经收集后排入公司已建的污水处理站，经处理后用于公司的循环水站补水。

废气：磷酸预处理过程中的反应槽、沉降槽、缓冲槽产生的含氟尾气、预处理反应槽逸出的硫化氢尾气和硫化钠配制槽、硫化钠贮槽逸出的硫化氢尾气以及来自罐区的各类磷酸储槽呼吸尾气经过预理工段尾气洗涤塔洗涤后经排气筒达标排放；萃取净化工段产生的尾气和净化浓缩酸深脱氟脱色工序产生的尾气（主要含硫化氢）进入净化工段尾气洗涤塔洗涤（碱洗）后经排气筒达标排放；中和反应工段废气进入中和反应尾气洗涤塔（酸洗）后经排气筒达标排放；干燥和包装产生的粉尘废气经布袋除尘器处理后经排气筒达标排放。

噪声：项目噪声污染源主要有生产设备运行时产生的机械噪声和空气动力噪声。经过建筑隔声后，场界噪声可达《工业企业厂界环境噪声排放标准》（GB 12348-2008）3 类标准。

固废：粗脱硫渣主要含有 P₂O₅，用压滤机滤布冲洗水的稠浆再浆后，送原湿法磷酸装置萃取槽回用；精脱硫渣主要含有 P₂O₅，用萃余酸再浆后返回原湿法磷酸装置萃取槽；脱色吸附活性炭渣依托厂区现有危废暂存间暂存，委托有资质单位处置；渣酸主要有原料磷酸预处理产生的砷渣和铅渣，在澄清槽内澄清后返回原湿法磷酸装置萃取槽；在电池用磷酸二氢铵装置中进行中和反应后得到中和料浆用泵送入全自动压滤机进行过滤，产生少量滤渣，返回中和反应工序回用；员工从公司现有员工中调配，不新增工作人员，因此项目建设后全厂不新增生活垃圾；废机油依托厂区现有危废暂存间暂存，定期委托云南达济再生资源回收利用有限公司处置。

地下水防治措施：采取清污分流、厂区分区防渗、对污水进行渗漏检测及地下水污染监控。

建设项目环境影响评价公众意见表

(社会公民)

填表日期 2022年5月25日

项目名称	云南三环中化化肥有限公司 100kt/a 电池用磷酸二氢铵项目
一、本页为公众意见	
与本项目环境影响和环境保护措施有关的建议和意见（注：根据《环境影响评价公众参与办法》规定，涉及征地拆迁、财产、就业等与项目环评无关的意见或者诉求不属于项目环评公参内容）	无
(填写该项内容时请勿涉及国家秘密、商业秘密、个人隐私等内容，若本页不够可另附页)	
二、本页为公众信息	
(一) 公众为公民的请填写以下信息	
姓名	晏礼智
身份证号	530122197911192031
有效联系方式 (电话号码或邮箱)	15911514327 4955260890@qq.com
经常居住地址	昆明市晋宁区海口镇双草村小海口
是否同意公开个人信息 (填同意或不同意)	是

三、本页为项目信息

(一) 项目基本信息

云南三环中化化肥有限公司位于昆明市西山区海口镇，是一家以生产、销售高浓度磷肥为主的大型磷肥企业。公司成立于 2005 年 4 月 5 日，由中国磷化工行业最有影响力企业中的云南云天化股份有限公司、中化化肥有限公司、云天化集团有限责任公司共同出资组建。

建设单位投资 37509.35 万元在云南三环中化化肥有限公司厂区原氟硅酸钠生产装置区域内建设“云南三环中化化肥有限公司 100kt/a 电池用磷酸二氢铵项目”。

本项目不新征用地，占地面积 17402.66m²，建筑面积 7945.98m²。项目采用溶剂萃取法湿法磷酸精制技术，经过磷酸预处理、磷酸精制、磷酸浓缩等过程获取工业级精制磷酸，并以精制磷酸、液氨为原料，以两步中和法，通过浓缩、结晶、过滤、干燥获得电池用磷酸二氢铵产品。最终产品为 73% 电池用磷酸二氢铵 10 万吨/年，43%P₂O₅ 萃余磷酸 11.887 万吨/年。项目将新建磷酸预处理工段、磷酸精制工段、磷酸二氢铵生产厂房、变电所、周转仓库、中间储罐区、五氧化二磷仓库、装车站台、酸性循环水站及事故水池。

(二) 项目采取的环保措施及效果

废水：项目磷酸浓缩工段及萃余酸浓缩工段的酸性废水在循环水站处理后回用，回用不完的部分排入公司污水封闭循环系统循环使用，正常情况下无污水外排。事故废水和场地的初期雨水经收集后排入公司已建的污水处理站，经处理后用于公司的循环水站补水。

废气：磷酸预处理过程中的反应槽、沉降槽、缓冲槽产生的含氟尾气、预处理反应槽逸出的硫化氢尾气和硫化钠配制槽、硫化钠贮槽逸出的硫化氢尾气以及来自罐区的各类磷酸储槽呼吸尾气经过预理工段尾气洗涤塔洗涤后经排气筒达标排放；萃取净化工段产生的尾气和净化浓缩酸深脱氟脱色工序产生的尾气（主要含硫化氢）进入净化工段尾气洗涤塔洗涤（碱洗）后经排气筒达标排放；中和反应工段废气进入中和反应尾气洗涤塔（酸洗）后经排气筒达标排放；干燥和包装产生的粉尘废气经布袋除尘器处理后经排气筒达标排放。

噪声：项目噪声污染源主要有生产设备运行时产生的机械噪声和空气动力噪声。经过建筑隔声后，场界噪声可达《工业企业厂界环境噪声排放标准》（GB 12348-2008）3 类标准。

固废：粗脱硫渣主要含有 P₂O₅，用压滤机滤布冲洗水的稠浆再浆后，送原湿法磷酸装置萃取槽回用；精脱硫渣主要含有 P₂O₅，用萃余酸再浆后返回原湿法磷酸装置萃取槽；脱色吸附活性炭渣依托厂区现有危废暂存间暂存，委托有资质单位处置；渣酸主要有原料磷酸预处理产生的砷渣和铅渣，在澄清槽内澄清后返回原湿法磷酸装置萃取槽；在电池用磷酸二氢铵装置中进行中和反应后得到中和料浆用泵送入全自动压滤机进行过滤，产生少量滤渣，返回中和反应工序回用；员工从公司现有员工中调配，不新增工作人员，因此项目建设后全厂不新增生活垃圾；废机油依托厂区现有危废暂存间暂存，定期委托云南达济再生资源回收利用有限公司处置。

地下水防治措施：采取清污分流、厂区分区防渗、对污水进行渗漏检测及地下水污染监控。

建设项目环境影响评价公众意见表

(社会公民)

填表日期 2022年5月24日

项目名称	云南三环中化化肥有限公司 100kt/a 电池用磷酸二氢铵项目
一、本页为公众意见	
与本项目环境影响和环境保护措施有关的建议和意见(注:根据《环境影响评价公众参与办法》规定,涉及征地拆迁、财产、就业等与项目环评无关的意见或者诉求不属于项目环评公参内容)	无
(填写该项内容时请勿涉及国家秘密、商业秘密、个人隐私等内容,若本页不够可另附页)	
二、本页为公众信息	
(一) 公众为公民的请填写以下信息	
姓名	杨仙美
身份证号	533522198209212441
有效联系方式 (电话号码或邮箱)	15388890565
经常居住地址	西山区小海口
是否同意公开个人信息 (填同意或不同意)	不同意

三、本页为项目信息

(一) 项目基本信息

云南三环中化化肥有限公司位于昆明市西山区海口镇，是一家以生产、销售高浓度磷肥为主的大型磷肥企业。公司成立于 2005 年 4 月 5 日，由中国磷化工行业最有影响力企业中的云南云天化股份有限公司、中化化肥有限公司、云天化集团有限责任公司共同出资组建。

建设单位投资 37509.35 万元在云南三环中化化肥有限公司厂区原氟硅酸钠生产装置区域内建设“云南三环中化化肥有限公司 100kt/a 电池用磷酸二氢铵项目”。

本项目不新征用地，占地面积 17402.66m²，建筑面积 7945.98m²。项目采用溶剂萃取法湿法磷酸精制技术，经过磷酸预处理、磷酸精制、磷酸浓缩等过程获取工业级精制磷酸，并以精制磷酸、液氨为原料，以两步中和法，通过浓缩、结晶、过滤、干燥获得电池用磷酸二氢铵产品。最终产品为 73% 电池用磷酸二氢铵 10 万吨/年，43%P₂O₅ 萃余磷酸 11.887 万吨/年。项目将新建磷酸预处理工段、磷酸精制工段、磷酸二氢铵生产厂房、变电所、周转仓库、中间储罐区、五氧化二磷仓库、装车站台、酸性循环水站及事故水池。

(二) 项目采取的环保措施及效果

废水：项目磷酸浓缩工段及萃余酸浓缩工段的酸性废水在循环水站处理后回用，回用不完的部分排入公司污水封闭循环系统循环使用，正常情况下无污水外排。事故废水和场地的初期雨水经收集后排入公司已建的污水处理站，经处理后用于公司的循环水站补水。

废气：磷酸预处理过程中的反应槽、沉降槽、缓冲槽产生的含氟尾气、预处理反应槽逸出的硫化氢尾气和硫化钠配制槽、硫化钠贮槽逸出的硫化氢尾气以及来自罐区的各类磷酸储槽呼吸尾气经过预处理工段尾气洗涤塔洗涤后经排气筒达标排放；萃取净化工段产生的尾气和净化浓缩酸深脱氟脱色工序产生的尾气（主要含硫化氢）进入净化工段尾气洗涤塔洗涤（碱洗）后经排气筒达标排放；中和反应工段废气进入中和反应尾气洗涤塔（酸洗）后经排气筒达标排放；干燥和包装产生的粉尘废气经布袋除尘器处理后经排气筒达标排放。

噪声：项目噪声污染源主要有生产设备运行时产生的机械噪声和空气动力噪声。经过建筑隔声后，场界噪声可达《工业企业厂界环境噪声排放标准》（GB 12348-2008）3 类标准。

固废：粗脱硫渣主要含有 P₂O₅，用压滤机滤布冲洗水的稠浆再浆后，送原湿法磷酸装置萃取槽回用；精脱硫渣主要含有 P₂O₅，用萃余酸再浆后返回原湿法磷酸装置萃取槽；脱色吸附活性炭渣依托厂区现有危废暂存间暂存，委托有资质单位处置；渣酸主要有原料磷酸预处理产生的砷渣和铅渣，在澄清槽内澄清后返回原湿法磷酸装置萃取槽；在电池用磷酸二氢铵装置中进行中和反应后得到中和料浆用泵送入全自动压滤机进行过滤，产生少量滤渣，返回中和反应工序回用；员工从公司现有员工中调配，不新增工作人员，因此项目建设后全厂不新增生活垃圾；废机油依托厂区现有危废暂存间暂存，定期委托云南达济再生资源回收利用有限公司处置。

地下水防治措施：采取清污分流、厂区分区防渗、对污水进行渗漏检测及地下水污染监控。

建设项目环境影响评价公众意见表

(社会公民)

填表日期 2022年7月23日

项目名称	云南三环中化化肥有限公司 100kt/a 电池用磷酸二氢铵项目
一、本页为公众意见	
与本项目环境影响和环境保护措施有关的建议和意见（注：根据《环境影响评价公众参与办法》规定，涉及征地拆迁、财产、就业等与项目环评无关的意见或者诉求不属于项目环评公参内容）	没有
(填写该项内容时请勿涉及国家秘密、商业秘密、个人隐私等内容，若本页不够可另附页)	
二、本页为公众信息	
(一) 公众为公民的请填写以下信息	
姓名	李国兴
身份证号	530112196906192937
有效联系方式 (电话号码或邮箱)	19695235
经常居住地址	海12街街道办事处
是否同意公开个人信息 (填同意或不同意)	同意

三、本页为项目信息

(一) 项目基本信息

云南三环中化肥有限公司位于昆明市西山区海口镇，是一家以生产、销售高浓度磷肥为主的大型磷肥企业。公司成立于 2005 年 4 月 5 日，由中国磷化工行业最有影响力企业中的云南云天化股份有限公司、中化肥有限公司、云天化集团有限责任公司共同出资组建。

建设单位投资 37509.35 万元在云南三环中化肥有限公司厂区原氟硅酸钠生产装置区域内建设“云南三环中化肥有限公司 100kt/a 电池用磷酸二氢铵项目”。

本项目不新征用地，占地面积 17402.66m²，建筑面积 7945.98m²。项目采用溶剂萃取法湿法磷酸精制技术，经过磷酸预处理、磷酸精制、磷酸浓缩等过程获取工业级精制磷酸，并以精制磷酸、液氨为原料，以两步中和法，通过浓缩、结晶、过滤、干燥获得电池用磷酸二氢铵产品。最终产品为 73% 电池用磷酸二氢铵 10 万吨/年，43%P₂O₅ 萃余磷酸 11.887 万吨/年。项目将新建磷酸预处理工段、磷酸精制工段、磷酸二氢铵生产厂房、变电所、周转仓库、中间储罐区、五氧化二磷仓库、装车站台、酸性循环水站及事故水池。

(二) 项目采取的环保措施及效果

废水：项目磷酸浓缩工段及萃余酸浓缩工段的酸性废水在循环水站处理后回用，回用不完的部分排入公司污水封闭循环系统循环使用，正常情况下无污水外排。事故废水和场地的初期雨水经收集后排入公司已建的污水处理站，经处理后用于公司的循环水站补水。

废气：磷酸预处理过程中的反应槽、沉降槽、缓冲槽产生的含氟尾气、预处理反应槽逸出的硫化氢尾气和硫化钠配制槽、硫化钠贮槽逸出的硫化氢尾气以及来自罐区的各类磷酸储槽呼吸尾气经过预处理工段尾气洗涤塔洗涤后经排气筒达标排放；萃取净化工段产生的尾气和净化浓缩酸深脱氟脱色工序产生的尾气（主要含硫化氢）进入净化工段尾气洗涤塔洗涤（碱洗）后经排气筒达标排放；中和反应工段废气进入中和反应尾气洗涤塔（酸洗）后经排气筒达标排放；干燥和包装产生的粉尘废气经布袋除尘器处理后经排气筒达标排放。

噪声：项目噪声污染源主要有生产设备运行时产生的机械噪声和空气动力噪声。经过建筑隔声后，场界噪声可达《工业企业厂界环境噪声排放标准》（GB 12348-2008）3 类标准。

固废：粗脱硫渣主要含有 P₂O₅，用压滤机滤布冲洗水的稠浆再浆后，送原湿法磷酸装置萃取槽回用；精脱硫渣主要含有 P₂O₅，用萃余酸再浆后返回原湿法磷酸装置萃取槽；脱色吸附活性炭渣依托厂区现有危废暂存间暂存，委托有资质单位处置；渣酸主要有原料磷酸预处理产生的砷渣和铅渣，在澄清槽内澄清后返回原湿法磷酸装置萃取槽；在电池用磷酸二氢铵装置中进行中和反应后得到中和料浆用泵送入全自动压滤机进行过滤，产生少量滤渣，返回中和反应工序回用；员工从公司现有员工中调配，不新增工作人员，因此项目建设后全厂不新增生活垃圾；废机油依托厂区现有危废暂存间暂存，定期委托云南达济再生资源回收利用有限公司处置。

地下水防治措施：采取清污分流、厂区分区防渗、对污废水进行渗漏检测及地下水污染监控。

建设项目环境影响评价公众意见表

(社会公民)

填表日期 2022年7月25日

项目名称	云南三环中化化肥有限公司 100kt/a 电池用磷酸二氢铵项目
一、本页为公众意见	
<p>与本项目环境影响和环境保护措施有关的建议和意见（注：根据《环境影响评价公众参与办法》规定，涉及征地拆迁、财产、就业等与项目环评无关的意见或者诉求不属于项目环评公参内容）</p>	<p style="text-align: center;">无</p> <p style="text-align: right;">（填写该项内容时请勿涉及国家秘密、商业秘密、个人隐私等内容，若本页不够可另附页）</p>
二、本页为公众信息	
（一）公众为公民的请填写以下信息	
姓名	李燮
身份证号	530103198601312910
有效联系方式 (电话号码或邮箱)	13759443171
经常居住地址	西山区海口镇工业园区
是否同意公开个人信息 (填同意或不同意)	同意

三、本页为项目信息

(一) 项目基本信息

云南三环中化化肥有限公司位于昆明市西山区海口镇，是一家以生产、销售高浓度磷肥为主的大型磷肥企业。公司成立于 2005 年 4 月 5 日，由中国磷化工行业最有影响力企业中的云南云天化股份有限公司、中化化肥有限公司、云天化集团有限责任公司共同出资组建。

建设单位投资 37509.35 万元在云南三环中化化肥有限公司厂区原氟硅酸钠生产装置区域内建设“云南三环中化化肥有限公司 100kt/a 电池用磷酸二氢铵项目”。

本项目不新征用地，占地面积 17402.66m²，建筑面积 7945.98m²。项目采用溶剂萃取法湿法磷酸精制技术，经过磷酸预处理、磷酸精制、磷酸浓缩等过程获取工业级精制磷酸，并以精制磷酸、液氨为原料，以两步中和法，通过浓缩、结晶、过滤、干燥获得电池用磷酸二氢铵产品。最终产品为 73% 电池用磷酸二氢铵 10 万吨/年，43%P₂O₅ 萃余磷酸 11.887 万吨/年。项目将新建磷酸预处理工段、磷酸精制工段、磷酸二氢铵生产厂房、变电所、周转仓库、中间储罐区、五氧化二磷仓库、装车站台、酸性循环水站及事故水池。

(二) 项目采取的环保措施及效果

废水：项目磷酸浓缩工段及萃余酸浓缩工段的酸性废水在循环水站处理后回用，回用不完的部分排入公司污水封闭循环系统循环使用，正常情况下无污水外排。事故废水和场地的初期雨水经收集后排入公司已建的污水处理站，经处理后用于公司的循环水站补水。

废气：磷酸预处理过程中的反应槽、沉降槽、缓冲槽产生的含氟尾气、预处理反应槽逸出的硫化氢尾气和硫化钠配制槽、硫化钠贮槽逸出的硫化氢尾气以及来自罐区的各类磷酸储槽呼吸尾气经过预处理工段尾气洗涤塔洗涤后经排气筒达标排放；萃取净化工段产生的尾气和净化浓缩酸深脱氟脱色工序产生的尾气（主要含硫化氢）进入净化工段尾气洗涤塔洗涤（碱洗）后经排气筒达标排放；中和反应工段废气进入中和反应尾气洗涤塔（酸洗）后经排气筒达标排放；干燥和包装产生的粉尘废气经布袋除尘器处理后经排气筒达标排放。

噪声：项目噪声污染源主要有生产设备运行时产生的机械噪声和空气动力噪声。经过建筑隔声后，场界噪声可达《工业企业厂界环境噪声排放标准》（GB 12348-2008）3 类标准。

固废：粗脱硫渣主要含有 P₂O₅，用压滤机滤布冲洗水的稠浆再浆后，送原湿法磷酸装置萃取槽回用；精脱硫渣主要含有 P₂O₅，用萃余酸再浆后返回原湿法磷酸装置萃取槽；脱色吸附活性炭渣依托厂区现有危废暂存间暂存，委托有资质单位处置；渣酸主要有原料磷酸预处理产生的砷渣和铅渣，在澄清槽内澄清后返回原湿法磷酸装置萃取槽；在电池用磷酸二氢铵装置中进行中和反应后得到中和料浆用泵送入全自动压滤机进行过滤，产生少量滤渣，返回中和反应工序回用；员工从公司现有员工中调配，不新增工作人员，因此项目建设后全厂不新增生活垃圾；废机油依托厂区现有危废暂存间暂存，定期委托云南达济再生资源回收利用有限公司处置。

地下水防治措施：采取清污分流、厂区分区防渗、对污水进行渗漏检测及地下水污染监控。

建设项目环境影响评价公众意见表

(社会公民)

填表日期 2022年5月26日

项目名称	云南三环中化化肥有限公司 100kt/a 电池用磷酸二氢铵项目
一、本页为公众意见	
与本项目环境影响和环境保护措施有关的建议和意见(注:根据《环境影响评价公众参与办法》规定,涉及征地拆迁、财产、就业等与项目环评无关的意见或者诉求不属于项目环评公参内容)	无
(填写该项内容时请勿涉及国家秘密、商业秘密、个人隐私等内容,若本页不够可另附页)	
二、本页为公众信息	
(一) 公众为公民的请填写以下信息	
姓名	段明晓
身份证号	530103199912111811
有效联系方式 (电话号码或邮箱)	318147939@qq.com
经常居住地址	昆明市西山区海口镇工业园区
是否同意公开个人信息 (填同意或不同意)	同意

三、本页为项目信息

(一) 项目基本信息

云南三环中化化肥有限公司位于昆明市西山区海口镇，是一家以生产、销售高浓度磷肥为主的大型磷肥企业。公司成立于 2005 年 4 月 5 日，由中国磷化工行业最有影响力企业中的云南云天化股份有限公司、中化化肥有限公司、云天化集团有限责任公司共同出资组建。

建设单位投资 37509.35 万元在云南三环中化化肥有限公司厂区原氟硅酸钠生产装置区域内建设“云南三环中化化肥有限公司 100kt/a 电池用磷酸二氢铵项目”。

本项目不新征用地，占地面积 17402.66m²，建筑面积 7945.98m²。项目采用溶剂萃取法湿法磷酸精制技术，经过磷酸预处理、磷酸精制、磷酸浓缩等过程获取工业级精制磷酸，并以精制磷酸、液氨为原料，以两步中和法，通过浓缩、结晶、过滤、干燥获得电池用磷酸二氢铵产品。最终产品为 73% 电池用磷酸二氢铵 10 万吨/年，43%P₂O₅ 萃余磷酸 11.887 万吨/年。项目将新建磷酸预处理工段、磷酸精制工段、磷酸二氢铵生产厂房、变电所、周转仓库、中间储罐区、五氧化二磷仓库、装车站台、酸性循环水站及事故水池。

(二) 项目采取的环保措施及效果

废水：项目磷酸浓缩工段及萃余酸浓缩工段的酸性废水在循环水站处理后回用，回用不完的部分排入公司污水封闭循环系统循环使用，正常情况下无污水外排。事故废水和场地的初期雨水经收集后排入公司已建的污水处理站，经处理后用于公司的循环水站补水。

废气：磷酸预处理过程中的反应槽、沉降槽、缓冲槽产生的含氟尾气、预处理反应槽逸出的硫化氢尾气和硫化钠配制槽、硫化钠贮槽逸出的硫化氢尾气以及来自罐区的各类磷酸储槽呼吸尾气经过预处理工段尾气洗涤塔洗涤后经排气筒达标排放；萃取净化工段产生的尾气和净化浓缩酸深脱氟脱色工序产生的尾气（主要含硫化氢）进入净化工段尾气洗涤塔洗涤（碱洗）后经排气筒达标排放；中和反应工段废气进入中和反应尾气洗涤塔（酸洗）后经排气筒达标排放；干燥和包装产生的粉尘废气经布袋除尘器处理后经排气筒达标排放。

噪声：项目噪声污染源主要有生产设备运行时产生的机械噪声和空气动力噪声。经过建筑隔声后，场界噪声可达《工业企业厂界环境噪声排放标准》（GB 12348-2008）3 类标准。

固废：粗脱硫渣主要含有 P₂O₅，用压滤机滤布冲洗水的稠浆再浆后，送原湿法磷酸装置萃取槽回用；精脱硫渣主要含有 P₂O₅，用萃余酸再浆后返回原湿法磷酸装置萃取槽；脱色吸附活性炭渣依托厂区现有危废暂存间暂存，委托有资质单位处置；渣酸主要有原料磷酸预处理产生的砷渣和铅渣，在澄清槽内澄清后返回原湿法磷酸装置萃取槽；在电池用磷酸二氢铵装置中进行中和反应后得到中和料浆用泵送入全自动压滤机进行过滤，产生少量滤渣，返回中和反应工序回用；员工从公司现有员工中调配，不新增工作人员，因此项目建设后全厂不新增生活垃圾；废机油依托厂区现有危废暂存间暂存，定期委托云南达济再生资源回收利用有限公司处置。

地下水防治措施：采取清污分流、厂区分区防渗、对污水进行渗漏检测及地下水污染监控。

建设项目环境影响评价公众意见表

(社会公民)

填表日期 2022年5月23日

项目名称	云南三环中化化肥有限公司 100kt/a 电池用磷酸二氢铵项目
一、本页为公众意见	
与本项目环境影响和环境保护措施有关的建议和意见（注：根据《环境影响评价公众参与办法》规定，涉及征地拆迁、财产、就业等与项目环评无关的意见或者诉求不属于项目环评公参内容）	无
(填写该项内容时请勿涉及国家秘密、商业秘密、个人隐私等内容，若本页不够可另附页)	
二、本页为公众信息	
(一) 公众为公民的请填写以下信息	
姓名	徐春怀
身份证号	532932197509050818
有效联系方式 (电话号码或邮箱)	13988562142
经常居住地址	西山区海口镇工业园区
是否同意公开个人信息 (填同意或不同意)	同意

三、本页为项目信息

(一) 项目基本信息

云南三环中化化肥有限公司位于昆明市西山区海口镇，是一家以生产、销售高浓度磷肥为主的大型磷肥企业。公司成立于 2005 年 4 月 5 日，由中国磷化工行业最有影响力企业中的云南云天化股份有限公司、中化化肥有限公司、云天化集团有限责任公司共同出资组建。

建设单位投资 37509.35 万元在云南三环中化化肥有限公司厂区原氟硅酸钠生产装置区域内建设“云南三环中化化肥有限公司 100kt/a 电池用磷酸二氢铵项目”。

本项目不新征用地，占地面积 17402.66m²，建筑面积 7945.98m²。项目采用溶剂萃取法湿法磷酸精制技术，经过磷酸预处理、磷酸精制、磷酸浓缩等过程获取工业级精制磷酸，并以精制磷酸、液氨为原料，以两步中和法，通过浓缩、结晶、过滤、干燥获得电池用磷酸二氢铵产品。最终产品为 73% 电池用磷酸二氢铵 10 万吨/年，43%P₂O₅ 萃余磷酸 11.887 万吨/年。项目将新建磷酸预处理工段、磷酸精制工段、磷酸二氢铵生产厂房、变电所、周转仓库、中间储罐区、五氧化二磷仓库、装车站台、酸性循环水站及事故水池。

(二) 项目采取的环保措施及效果

废水：项目磷酸浓缩工段及萃余酸浓缩工段的酸性废水在循环水站处理后回用，回用不完的部分排入公司污水封闭循环系统循环使用，正常情况下无污水外排。事故废水和场地的初期雨水经收集后排入公司已建的污水处理站，经处理后用于公司的循环水站补水。

废气：磷酸预处理过程中的反应槽、沉降槽、缓冲槽产生的含氟尾气、预处理反应槽逸出的硫化氢尾气和硫化钠配制槽、硫化钠贮槽逸出的硫化氢尾气以及来自罐区的各类磷酸储槽呼吸尾气经过预理工段尾气洗涤塔洗涤后经排气筒达标排放；萃取净化工段产生的尾气和净化浓缩深脱氟脱色工序产生的尾气（主要含硫化氢）进入净化工段尾气洗涤塔洗涤（碱洗）后经排气筒达标排放；中和反应工段废气进入中和反应尾气洗涤塔（酸洗）后经排气筒达标排放；干燥和包装产生的粉尘废气经布袋除尘器处理后经排气筒达标排放。

噪声：项目噪声污染源主要有生产设备运行时产生的机械噪声和空气动力噪声。经过建筑隔声后，场界噪声可达《工业企业厂界环境噪声排放标准》（GB 12348-2008）3 类标准。

固废：粗脱硫渣主要含有 P₂O₅，用压滤机滤布冲洗水的稠浆再浆后，送原湿法磷酸装置萃取槽回用；精脱硫渣主要含有 P₂O₅，用萃余酸再浆后返回原湿法磷酸装置萃取槽；脱色吸附活性炭渣依托厂区现有危废暂存间暂存，委托有资质单位处置；渣酸主要有原料磷酸预处理产生的砷渣和铅渣，在澄清槽内澄清后返回原湿法磷酸装置萃取槽；在电池用磷酸二氢铵装置中进行中和反应后得到中和料浆用泵送入全自动压滤机进行过滤，产生少量滤渣，返回中和反应工序回用；员工从公司现有员工中调配，不新增工作人员，因此项目建设后全厂不新增生活垃圾；废机油依托厂区现有危废暂存间暂存，定期委托云南达济再生资源回收利用有限公司处置。

地下水防治措施：采取清污分流、厂区分区防渗、对污水进行渗漏检测及地下水污染监控。

建设项目环境影响评价公众意见表

(社会公民)

填表日期 2022年5月25日

项目名称	云南三环中化化肥有限公司 100kt/a 电池用磷酸二氢铵项目
一、本页为公众意见	
与本项目环境影响和环境保护措施有关的建议和意见（注：根据《环境影响评价公众参与办法》规定，涉及征地拆迁、财产、就业等与项目环评无关的意见或者诉求不属于项目环评公参内容）	无
(填写该项内容时请勿涉及国家秘密、商业秘密、个人隐私等内容，若本页不够可另附页)	
二、本页为公众信息	
(一) 公众为公民的请填写以下信息	
姓名	柏丽勇
身份证号	530328198505162711
有效联系方式 (电话号码或邮箱)	15987934905
经常居住地址	昆明市海口镇工业园区
是否同意公开个人信息 (填同意或不同意)	同意

三、本页为项目信息

(一) 项目基本信息

云南三环中化化肥有限公司位于昆明市西山区海口镇，是一家以生产、销售高浓度磷肥为主的大型磷肥企业。公司成立于 2005 年 4 月 5 日，由中国磷化工行业最有影响力企业中的云南云天化股份有限公司、中化化肥有限公司、云天化集团有限责任公司共同出资组建。

建设单位投资 37509.35 万元在云南三环中化化肥有限公司厂区原氟硅酸钠生产装置区域内建设“云南三环中化化肥有限公司 100kt/a 电池用磷酸二氢铵项目”。

本项目不新征用地，占地面积 17402.66m²，建筑面积 7945.98m²。项目采用溶剂萃取法湿法磷酸精制技术，经过磷酸预处理、磷酸精制、磷酸浓缩等过程获取工业级精制磷酸，并以精制磷酸、液氨为原料，以两步中和法，通过浓缩、结晶、过滤、干燥获得电池用磷酸二氢铵产品。最终产品为 73% 电池用磷酸二氢铵 10 万吨/年，43%P₂O₅ 萃余磷酸 11.887 万吨/年。项目将新建磷酸预处理工段、磷酸精制工段、磷酸二氢铵生产厂房、变电所、周转仓库、中间储罐区、五氧化二磷仓库、装车站台、酸性循环水站及事故水池。

(二) 项目采取的环保措施及效果

废水：项目磷酸浓缩工段及萃余酸浓缩工段的酸性废水在循环水站处理后回用，回用不完的部分排入公司污水封闭循环系统循环使用，正常情况下无污水外排。事故废水和场地的初期雨水经收集后排入公司已建的污水处理站，经处理后用于公司的循环水站补水。

废气：磷酸预处理过程中的反应槽、沉降槽、缓冲槽产生的含氟尾气、预处理反应槽逸出的硫化氢尾气和硫化钠配制槽、硫化钠贮槽逸出的硫化氢尾气以及来自罐区的各类磷酸储槽呼吸尾气经过预处理工段尾气洗涤塔洗涤后经排气筒达标排放；萃取净化工段产生的尾气和净化浓缩酸深脱氟脱色工序产生的尾气（主要含硫化氢）进入净化工段尾气洗涤塔洗涤（碱洗）后经排气筒达标排放；中和反应工段废气进入中和反应尾气洗涤塔（酸洗）后经排气筒达标排放；干燥和包装产生的粉尘废气经布袋除尘器处理后经排气筒达标排放。

噪声：项目噪声污染源主要有生产设备运行时产生的机械噪声和空气动力噪声。经过建筑隔声后，场界噪声可达《工业企业厂界环境噪声排放标准》（GB 12348-2008）3 类标准。

固废：粗脱硫渣主要含有 P₂O₅，用压滤机滤布冲洗水的稠浆再浆后，送原湿法磷酸装置萃取槽回用；精脱硫渣主要含有 P₂O₅，用萃余酸再浆后返回原湿法磷酸装置萃取槽；脱色吸附活性炭渣依托厂区现有危废暂存间暂存，委托有资质单位处置；渣酸主要有原料磷酸预处理产生的砷渣和铅渣，在澄清槽内澄清后返回原湿法磷酸装置萃取槽；在电池用磷酸二氢铵装置中进行中和反应后得到中和料浆用泵送入全自动压滤机进行过滤，产生少量滤渣，返回中和反应工序回用；员工从公司现有员工中调配，不新增工作人员，因此项目建设后全厂不新增生活垃圾；废机油依托厂区现有危废暂存间暂存，定期委托云南达济再生资源回收利用有限公司处置。

地下水防治措施：采取清污分流、厂区分区防渗、对污水进行渗漏检测及地下水污染监控。

建设项目环境影响评价公众意见表

(社会公民)

填表日期 2022年5月24日

项目名称	云南三环中化化肥有限公司 100kt/a 电池用磷酸二氢铵项目
一、本页为公众意见	
<p>与本项目环境影响和环境保护措施有关的建议和意见（注：根据《环境影响评价公众参与办法》规定，涉及征地拆迁、财产、就业等与项目环评无关的意见或者诉求不属于项目环评公参内容）</p>	<p>无</p> <p>(填写该项内容时请勿涉及国家秘密、商业秘密、个人隐私等内容，若本页不够可另附页)</p>
二、本页为公众信息	
(一) 公众为公民的请填写以下信息	
姓名	李斌
身份证号	532231199206051316
有效联系方式 (电话号码或邮箱)	15398552269
经常居住地址	昆明市西山区海口镇工业园区
是否同意公开个人信息 (填同意或不同意)	同意

三、本页为项目信息

(一) 项目基本信息

云南三环中化化肥有限公司位于昆明市西山区海口镇，是一家以生产、销售高浓度磷肥为主的大型磷肥企业。公司成立于 2005 年 4 月 5 日，由中国磷化工行业最有影响力企业中的云南云天化股份有限公司、中化化肥有限公司、云天化集团有限责任公司共同出资组建。

建设单位投资 37509.35 万元在云南三环中化化肥有限公司厂区原氟硅酸钠生产装置区域内建设“云南三环中化化肥有限公司 100kt/a 电池用磷酸二氢铵项目”。

本项目不新征用地，占地面积 17402.66m²，建筑面积 7945.98m²。项目采用溶剂萃取法湿法磷酸精制技术，经过磷酸预处理、磷酸精制、磷酸浓缩等过程获取工业级精制磷酸，并以精制磷酸、液氨为原料，以两步中和法，通过浓缩、结晶、过滤、干燥获得电池用磷酸二氢铵产品。最终产品为 73% 电池用磷酸二氢铵 10 万吨/年，43%P₂O₅ 萃余磷酸 11.887 万吨/年。项目将新建磷酸预处理工段、磷酸精制工段、磷酸二氢铵生产厂房、变电所、周转仓库、中间储罐区、五氧化二磷仓库、装车站台、酸性循环水站及事故水池。

(二) 项目采取的环保措施及效果

废水：项目磷酸浓缩工段及萃余酸浓缩工段的酸性废水在循环水站处理后回用，回用不完的部分排入公司污水封闭循环系统循环使用，正常情况下无污水外排。事故废水和场地的初期雨水经收集后排入公司已建的污水处理站，经处理后用于公司的循环水站补水。

废气：磷酸预处理过程中的反应槽、沉降槽、缓冲槽产生的含氟尾气、预处理反应槽逸出的硫化氢尾气和硫化钠配制槽、硫化钠贮槽逸出的硫化氢尾气以及来自罐区的各类磷酸储槽呼吸尾气经过预处理工段尾气洗涤塔洗涤后经排气筒达标排放；萃取净化工段产生的尾气和净化浓缩深脱氟脱色工序产生的尾气（主要含硫化氢）进入净化工段尾气洗涤塔洗涤（碱洗）后经排气筒达标排放；中和反应工段废气进入中和反应尾气洗涤塔（酸洗）后经排气筒达标排放；干燥和包装产生的粉尘废气经布袋除尘器处理后经排气筒达标排放。

噪声：项目噪声污染源主要有生产设备运行时产生的机械噪声和空气动力噪声。经过建筑隔声后，场界噪声可达《工业企业厂界环境噪声排放标准》（GB 12348-2008）3 类标准。

固废：粗脱硫渣主要含有 P₂O₅，用压滤机滤布冲洗水的稠浆再浆后，送原湿法磷酸装置萃取槽回用；精脱硫渣主要含有 P₂O₅，用萃余酸再浆后返回原湿法磷酸装置萃取槽；脱色吸附活性炭渣依托厂区现有危废暂存间暂存，委托有资质单位处置；渣酸主要有原料磷酸预处理产生的砷渣和铅渣，在澄清槽内澄清后返回原湿法磷酸装置萃取槽；在电池用磷酸二氢铵装置中进行中和反应后得到中和料浆用泵送入全自动压滤机进行过滤，产生少量滤渣，返回中和反应工序回用；员工从公司现有员工中调配，不新增工作人员，因此项目建设后全厂不新增生活垃圾；废机油依托厂区现有危废暂存间暂存，定期委托云南达济再生资源回收利用有限公司处置。

地下水防治措施：采取清污分流、厂区分区防渗、对污水进行渗漏检测及地下水污染监控。

建设项目环境影响评价公众意见表

(社会公民)

填表日期 2022年5月24日

项目名称	云南三环中化化肥有限公司 100kt/a 电池用磷酸二氢铵项目
一、本页为公众意见	
<p>与本项目环境影响和环境保护措施有关的建议和意见（注：根据《环境影响评价公众参与办法》规定，涉及征地拆迁、财产、就业等与项目环评无关的意见或者诉求不属于项目环评公参内容）</p>	<p>无</p> <p>（填写该项内容时请勿涉及国家秘密、商业秘密、个人隐私等内容，若本页不够可另附页）</p>
二、本页为公众信息	
（一）公众为公民的请填写以下信息	
姓名	王雪莲
身份证号	532525197302041564
有效联系方式 (电话号码或邮箱)	15368062742
经常居住地址	昆明市西山区海口镇工业园区
是否同意公开个人信息 (填同意或不同意)	同意

三、本页为项目信息

(一) 项目基本信息

云南三环中化化肥有限公司位于昆明市西山区海口镇，是一家以生产、销售高浓度磷肥为主的大型磷肥企业。公司成立于 2005 年 4 月 5 日，由中国磷化工行业最有影响力企业中的云南云天化股份有限公司、中化化肥有限公司、云天化集团有限责任公司共同出资组建。

建设单位投资 37509.35 万元在云南三环中化化肥有限公司厂区原氟硅酸钠生产装置区域内建设“云南三环中化化肥有限公司 100kt/a 电池用磷酸二氢铵项目”。

本项目不新征用地，占地面积 17402.66m²，建筑面积 7945.98m²。项目采用溶剂萃取法湿法磷酸精制技术，经过磷酸预处理、磷酸精制、磷酸浓缩等过程获取工业级精制磷酸，并以精制磷酸、液氨为原料，以两步中和法，通过浓缩、结晶、过滤、干燥获得电池用磷酸二氢铵产品。最终产品为 73% 电池用磷酸二氢铵 10 万吨/年，43%P₂O₅ 萃余磷酸 11.887 万吨/年。项目将新建磷酸预处理工段、磷酸精制工段、磷酸二氢铵生产厂房、变电所、周转仓库、中间储罐区、五氧化二磷仓库、装车站台、酸性循环水站及事故水池。

(二) 项目采取的环保措施及效果

废水：项目磷酸浓缩工段及萃余酸浓缩工段的酸性废水在循环水站处理后回用，回用不完的部分排入公司污水封闭循环系统循环使用，正常情况下无污水外排。事故废水和场地的初期雨水经收集后排入公司已建的污水处理站，经处理后用于公司的循环水站补水。

废气：磷酸预处理过程中的反应槽、沉降槽、缓冲槽产生的含氟尾气、预处理反应槽逸出的硫化氢尾气和硫化钠配制槽、硫化钠贮槽逸出的硫化氢尾气以及来自罐区的各类磷酸储槽呼吸尾气经过预处理工段尾气洗涤塔洗涤后经排气筒达标排放；萃取净化工段产生的尾气和净化浓缩深脱氟脱色工序产生的尾气（主要含硫化氢）进入净化工段尾气洗涤塔洗涤（碱洗）后经排气筒达标排放；中和反应工段废气进入中和反应尾气洗涤塔（酸洗）后经排气筒达标排放；干燥和包装产生的粉尘废气经布袋除尘器处理后经排气筒达标排放。

噪声：项目噪声污染源主要有生产设备运行时产生的机械噪声和空气动力噪声。经过建筑隔声后，场界噪声可达《工业企业厂界环境噪声排放标准》（GB 12348-2008）3 类标准。

固废：粗脱硫渣主要含有 P₂O₅，用压滤机滤布冲洗水的稠浆再浆后，送原湿法磷酸装置萃取槽回用；精脱硫渣主要含有 P₂O₅，用萃余酸再浆后返回原湿法磷酸装置萃取槽；脱色吸附活性炭渣依托厂区现有危废暂存间暂存，委托有资质单位处置；渣酸主要有原料磷酸预处理产生的砷渣和铅渣，在澄清槽内澄清后返回原湿法磷酸装置萃取槽；在电池用磷酸二氢铵装置中进行中和反应后得到中和料浆用泵送入全自动压滤机进行过滤，产生少量滤渣，返回中和反应工序回用；员工从公司现有员工中调配，不新增工作人员，因此项目建设后全厂不新增生活垃圾；废机油依托厂区现有危废暂存间暂存，定期委托云南达济再生资源回收利用有限公司处置。

地下水防治措施：采取清污分流、厂区分区防渗、对污水进行渗漏检测及地下水污染监控。